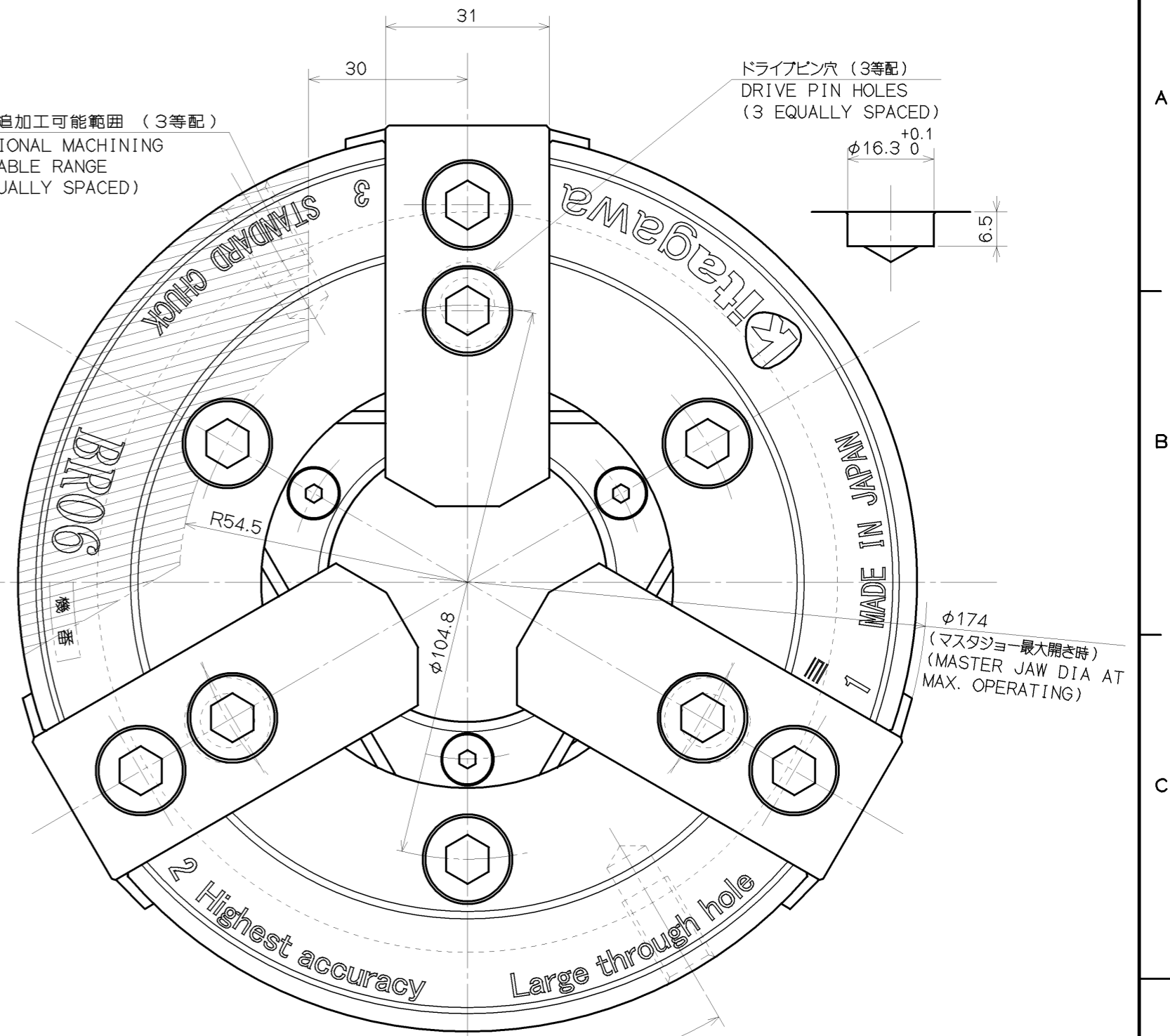
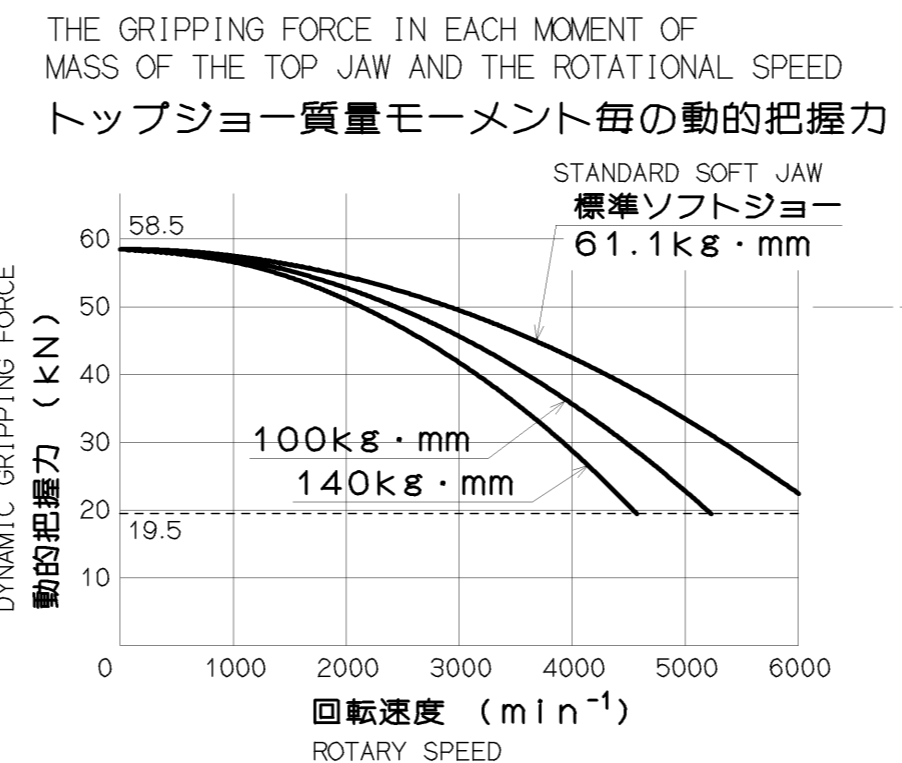


ACCESSORY 付属品

CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト:M10×95	3 PIECES 3 ケ
PLATE WRENCH 連結用プレート	1 PIECE 1 ケ
SOFT JAW ソフトジョー:SJ06B1	3 PIECES 3 ケ
T-NUT Tナット	3 PIECES 3 ケ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト:M10×25	6 PIECES 6 ケ

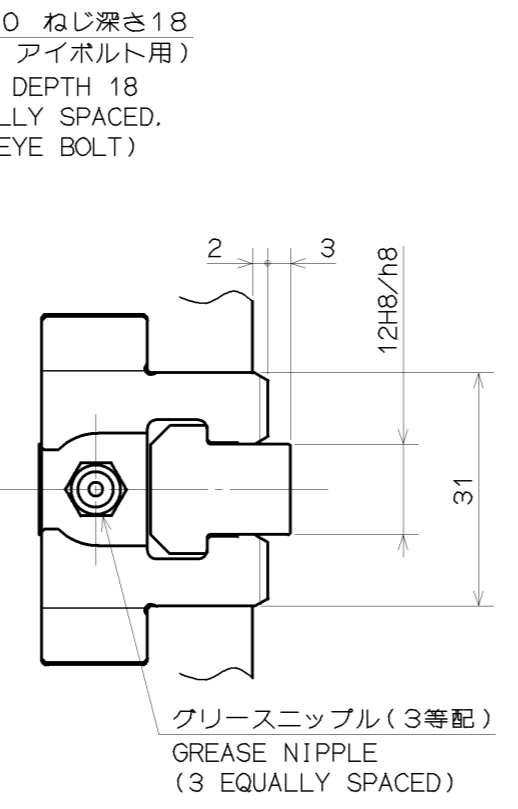


仕様 SPECIFICATIONS

	外径把握時 EXTERNAL GRIPPING	内径把握時 INTERNAL GRIPPING
プランジャストローク PLUNGER STROKE	12 mm	
ジョーストローク(直径で) JAW STROKE (IN DIAMETER)	5.5 mm	
許容最大入力 MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE	23 kN	11.5 kN
最大静的把握力 MAX STATIC GRIPPING FORCE	58.5 kN	29.3 kN
許容最高回転速度 MAX PERMISSIBLE SPEED	6000 min ⁻¹	
質量 MASS	13.8 kg	
慣性モーメント MOMENT OF INERTIA	0.056 kg · m ²	
最高回転時の動的把握力 DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED	22.5 kN	
把握範囲 GRIPPING RANGE	φ16 ~ φ170	
許容最大油圧力 (使用シリンダ: SR1453C) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SR1453C)	2.3 MPa	1.2 MPa
許容最大油圧力 (使用シリンダ: SR1146C) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SR1146C)	3.3 MPa	1.6 MPa
許容最大油圧力 (使用シリンダ: SS1453K) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SS1453K)	2.1 MPa	1.1 MPa
許容最大油圧力 (使用シリンダ: S1246) MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: S1246)	2.9 MPa	1.4 MPa

- 要注意**
- バランスは本体外周にて1g以内を目標とする(ソフトジョーは含まない)
 - M10アイボルトは付属品ではありません
 - シリンダ前進端でマスタジョー側面の基線マークがストロークマーク外側の線に合うようにプランジャ位置を調整してください
 - 本型式は、B-206A500 と取付互換性があります。ドローナット: B-206 の最大ねじ径です。

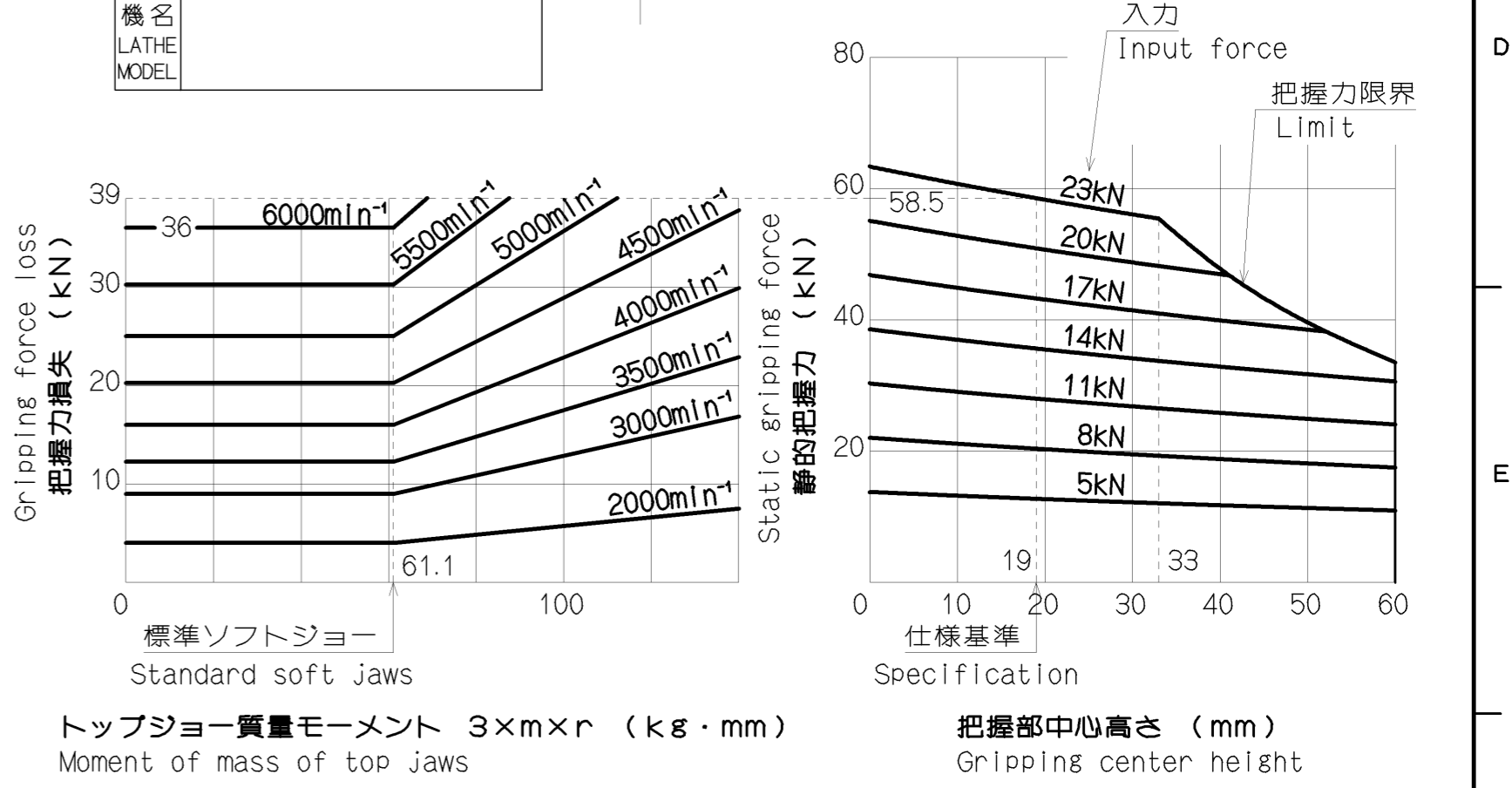
- NOTICE**
- BALANCE SHOULD BE WITHIN 1g AT THE PERIPHERY OF BODY. (NOT INCLUDING SOFT JAWS)
 - M10 EYE BOLT IS NOT ACCESSORY.
 - ADJUST THE POSITION OF PLUNGER AT THE CYLINDER FORWARDED END SO THAT THE REFERENCE MARK OF MASTER JAW MEETS THE LINE OF THE EXTERNAL SIDE OF THE STROKE MARK.
 - THIS CHUCK HAS THE COMPATIBLE ATTACHMENT WITH B-206A500. DRAW NUT THREAD DIAMETER IS SAME AS THE MAX ONE OF B-206.



A矢視図
 VIEW A

最大静的把握力は以下の場合の値
 ・許容最大入力
 ・把握部中心高さはチャック面上より19mm
 ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。
 Max. static gripping force is the values in the following cases.
 ・Max. permissible input force.
 ・Gripping center height: 19 mm above the chuck body surface.
 Tools other than plate wrench for draw nut are not included.

機名
 LATHE MODEL



図面に記入のない寸法的一般公差

寸法区分 mm	表面アラサ	形状・位置の精度の種類と記号
1以上 4以下	0.1 ±0.3 ±0.5	0.8 S
4を越え 16以下	0.2 ±0.5 ±0.7	6.3 S
16 ~ 63	0.3 ±0.7 ±0.9	25 S
63 ~ 250	0.5 ±1.2 ±1.5	100 S
250 ~ 1000	0.8 ±2.0 ±2.5	
1000 ~ 2000	1.0 ±2.5 ±3.5	
2000 ~ 5000	1.5 ±3.5 ±5.0	

株式会社
 北川鉄工所
 2021/01/22
 技術部

CAREER 61P2865672	SCALE 1:1	TYPE BR06A5K	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY 森脇	NAME	POWER CHUCK 6
		DATE 21.01.19	DRW NO.	BR06A5K ガイケイ OUTSIDE VIEW
Kitasawa Corporation		DATE 21.01.19	DRW NO.	61P 29 1003 0