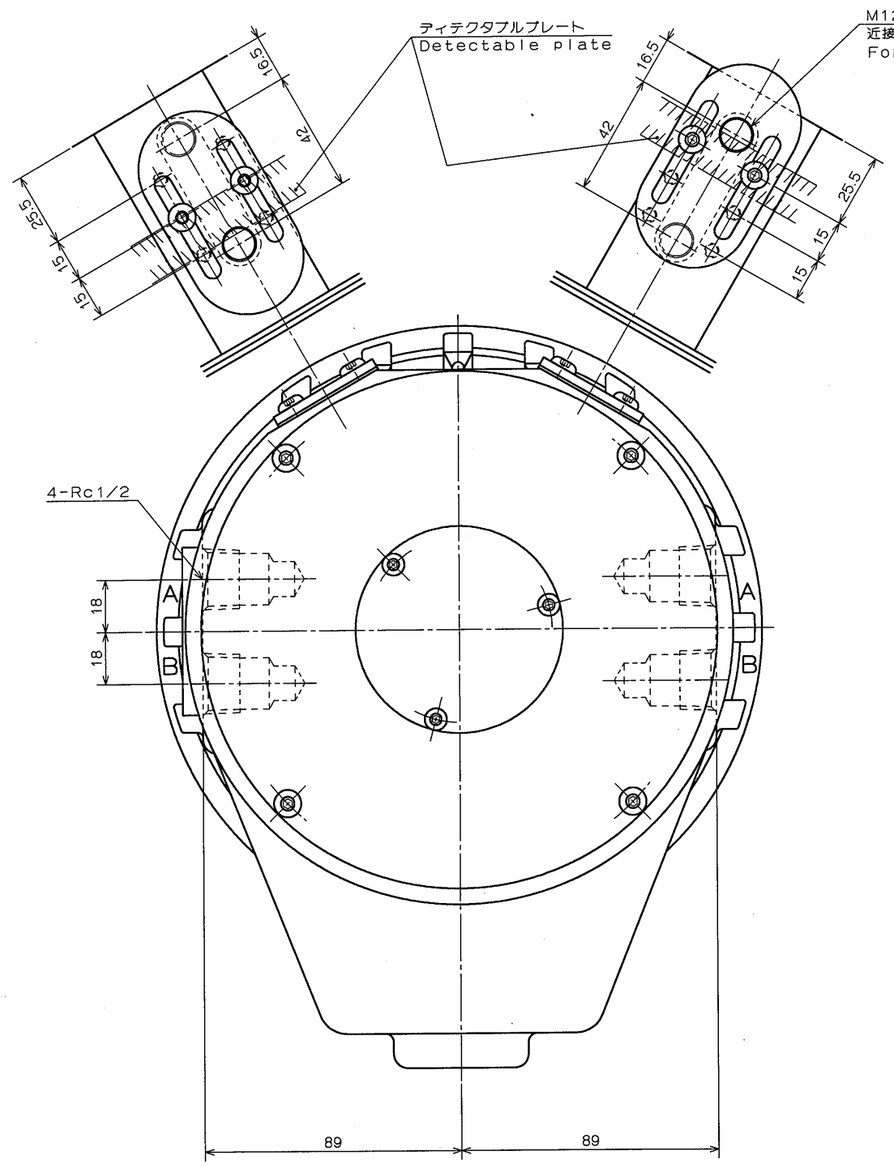
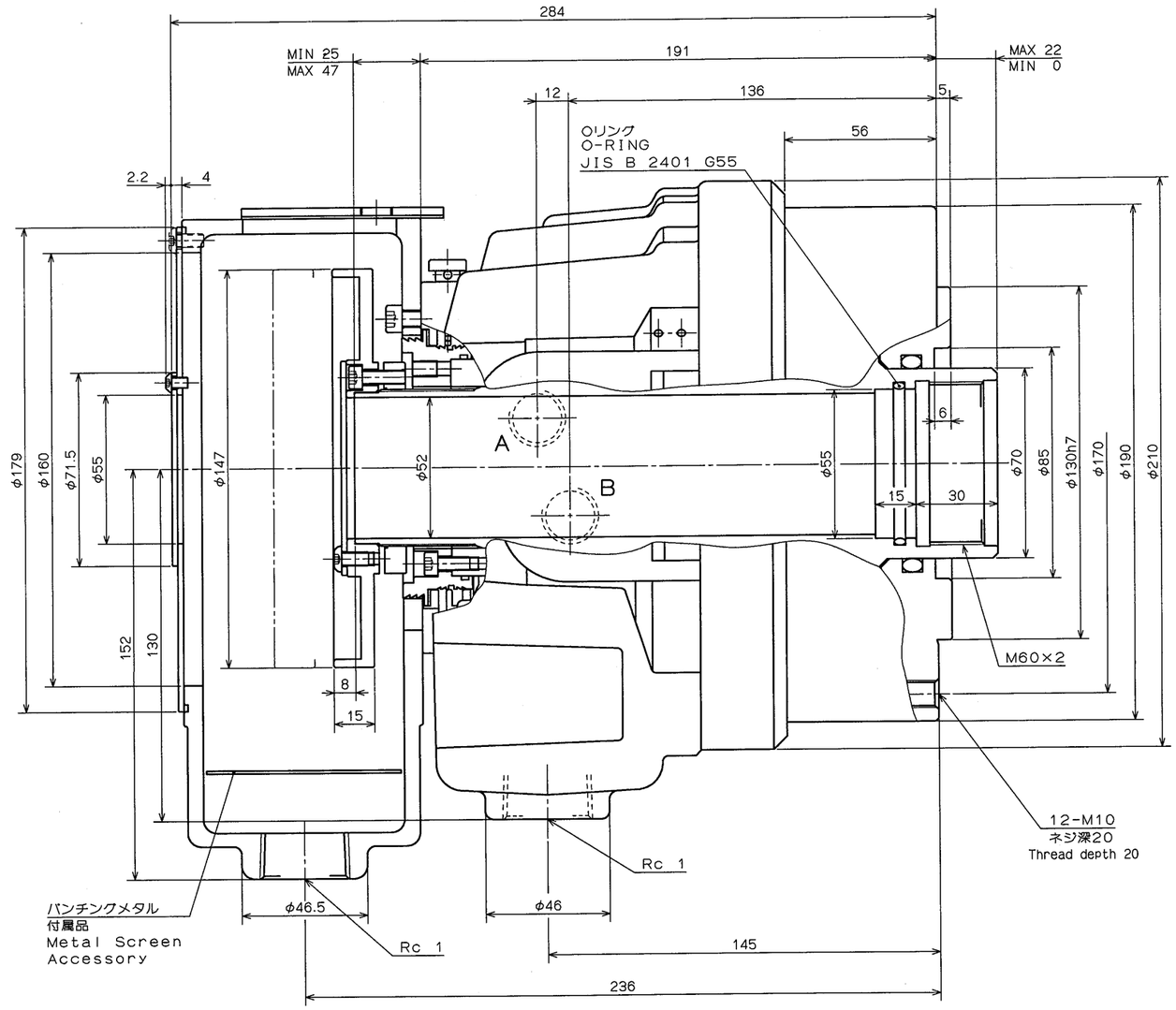
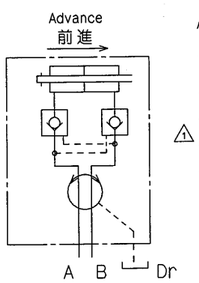
CUSTOMER		
MDF.NO.	D A T E	REASON OF REVISION
1	11.04.08	USER'S REQUIREMENT





SPECIFICATIONS 仕　様		
PISTON DIA シリンダ内径	155	mm
PISTON STROKE ピストンストローク	22	mm
PISTON THRUST ピストン推力 / 油圧力 (3.9 MPa) OIL PRESS (40.0 kgf/cm²)	押 PUSH	57.8 kN (5900 kgf)
	引 PULL	53.9 kN (5500 kgf)
MAX OPERATING PRESSURE 最高油圧力	3.9	MPa (40.0kgf/cm²)
MAX. SPEED 最高回転速度	6200	min⁻¹
MASS 質量	20.3	kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.056	Kg·m²
OIL LEAKAGE ドレン量 ISO.VG 32.50℃.3.0MPa	3.9	ℓ/min



Accessory
付属品

1.	パンチングメタル	:1ケ
	Metal Screen	:1 piece
⚠1 2.	ホースニップル φ33	:2ケ
	Hose nipple φ33	:2 piece

株式会社 北川鉄工所 2013 9. 3 技術部

⚠1 要注意

1. 本シリンダは、リリーフバルブを、有していません。

⚠1 CAUTION

1. This model does not contain relief valves.

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴明中心	板金加工 曲げ加工	鋳鉄鋼 鍛造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を超え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

表面アラサ		
記号	Rmax	
▽▽▽▽	0.8S	
▽▽▽	6.3S	
▽▽	25 S	
▽	100S	

形状・位置の精度の種類と記号					
種類		記号	種類		記号
形状	真直度	—	方向	平行度	//
	平面度	▱		直角度	⊥
	真円度	○		傾斜度	∠
	円筒度	⌭	位置	位置度	⌖
	線輪郭	⌒		同軸度	◎
	面輪郭	⌓		対称度	⌯
振れ		↗	基準線・面		▲

CAREER			SCALE	TYPE	SP1552-90	WEIGHT	kg
			2:3	NAME	回転油圧シリンダ ROTARY HYDRAULIC CYLINDER		
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE		SP1552-90 ガイケイ SP1552-90 OUTSIDE VIEW		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE 11.02.25		DRW NO.	61R 26 4750 ⚠1		