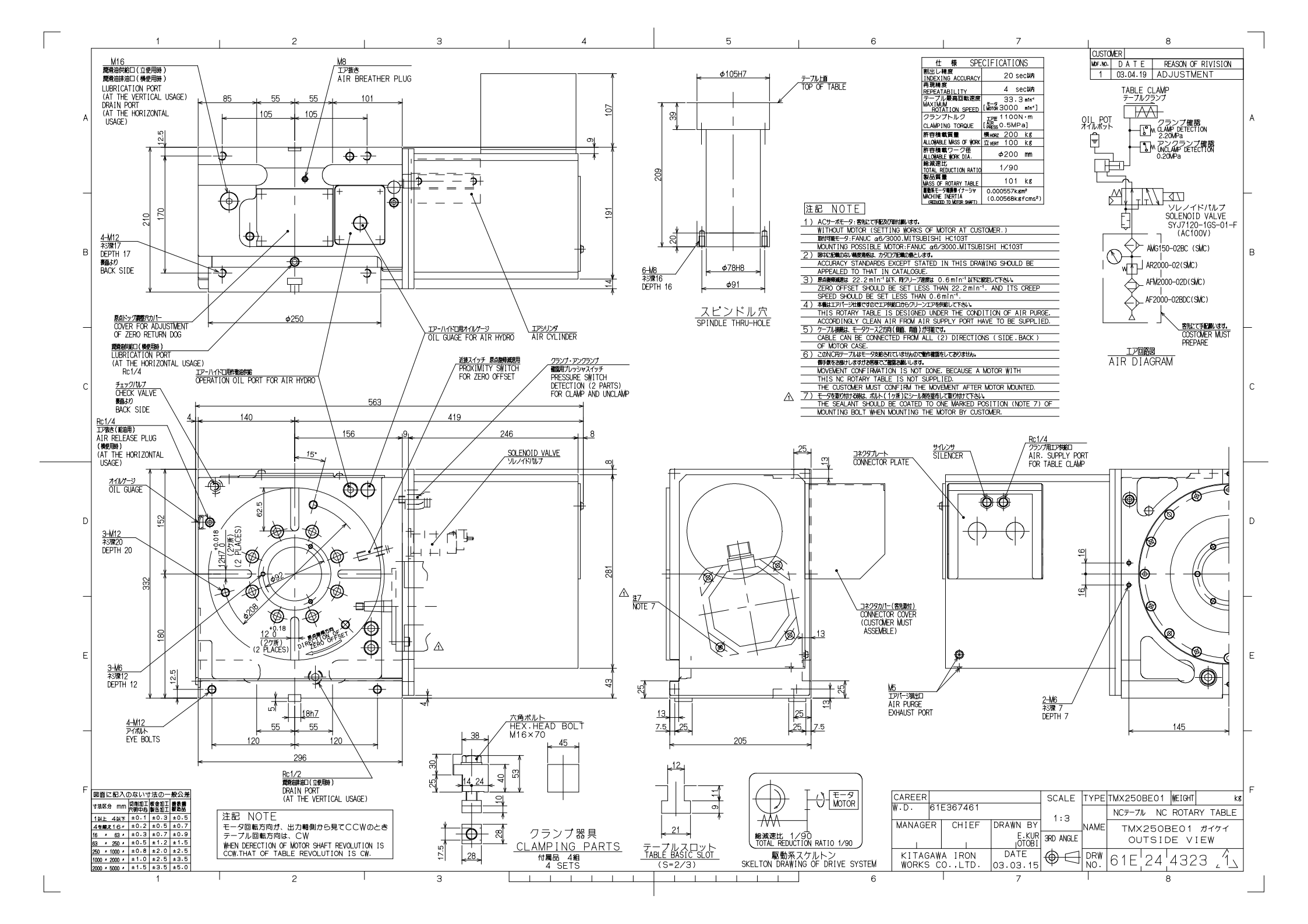

仕様 SPECIFICATIONS	
割出し精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED	33.3 min⁻¹ [モータ Motor 3000 min⁻¹]
クランプトルク CLAMPING TORQUE	エアー AIR PRESS 0.5MPa 1100N·m
許容積載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	横 HORZ 200 kg / 立 VERT 100 kg
許容積載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ200 mm
総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/90
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	101 kg
駆動系モータ換算慣イナーシャ MACHINE INERTIA (REQUIRED TO MOTOR SHAFT)	0.000557kgm² (0.00568kgfcms²)

注記 NOTE

1）ACサーボモータ：客先にて手配及び取付調います。
WITHOUT MOTOR (SETTING WORKS OF MOTOR AT CUSTOMER.)
取付可能モータ：FANUC α6/3000.MITSUBISHI HC103T
MOUNTING POSSIBLE MOTOR:FANUC α6/3000.MITSUBISHI HC103T

2）図中に記載のない精度寸法は、カタログ記載の値とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.

3）原点復帰減速は 22.2 min⁻¹ 以下、再クリープ速度は 0.6 min⁻¹ 以下に設定して下さい。
ZERO OFFSET SHOULD BE SET LESS THAN 22.2 min⁻¹. AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6 min⁻¹.

4）本機はエアパージ仕様ですのでエア供給口からクリーンエアを供給して下さい。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM AIR SUPPLY PORT HAVE TO BE SUPPLIED.

5）ケーブル接続は、モータケース2方向（側面、背面）が可能です。
CABLE CAN BE CONNECTED FROM ALL (2) DIRECTIONS (SIDE.BACK) OF MOTOR CASE.

6）このNC円テーブルはモータを組み込んでいませんので動作確認をしておりません。
御手数をお掛けしますがお客様でご確認お願いします。
MOVEMENT CONFIRMATION IS NOT DONE. BECAUSE A MOTOR WITH THIS NC ROTARY TABLE IS NOT SUPPLIED.
THE CUSTOMER MUST CONFIRM THE MOVEMENT AFTER MOTOR MOUNTED.

⚠ 7）モータを取り付ける箇所、ボルト（1ヶ所）にシール剤を塗布して取り付けて下さい。
THE SEALANT SHOULD BE COATED TO ONE MARKED POSITION (NOTE 7) OF MOUNTING BOLT WHEN MOUNTING THE MOTOR BY CUSTOMER.

CUSTOMER		
MOF.NO.	DATE	REASON OF RIVISION
1	03.04.19	ADJUSTMENT

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴明中心	板金加工 製缶加工	鋳造品 鍛造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を超え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

注記 NOTE
モータ回転方向が、出力軸側から見てCCWのとき テーブル回転方向は、CW
WHEN DERECTION OF MOTOR SHAFT REVOLUTION IS CCW.THAT OF TABLE REVOLUTION IS CW.

CAREER			SCALE	TYPE	TMX250BE01 WEIGHT kg
W.D.	61E367461		1:3	NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE		TMX250BE01 ガイケイ OUTSIDE VIEW
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		E.KUROTOBI		DRW NO.	61E24323
		DATE 03.03.15			