



仕様 (外径把握)	
プランジャストローク	11.5 mm
ジョーストローク (直径で)	5.8 mm <small>*内径把握時</small>
許容最大入力	19 kN (1937 kgf) / 12.6 kN (1285 kgf)
最大静的把握力	54 kN (5506 kgf) / 36 kN (3671 kgf)
許容最高回転速度	6000 min ⁻¹
質量	18 kg
慣性モーメント	0.08 Kg·m ²
最高回転時の動的把握力	18 kN (1835 kgf)
標準シリンダ	Y1020R <small>*内径把握時</small>
許容最大油圧力 (標準シリンダ使用時)	2.7 MPa (27.5 kgf/cm ²) / 1.7 MPa (17.3 kgf/cm ²)
最低使用入力 (標準シリンダでは油圧力 0.9MPa)	5 kN (510 kgf)

○上記仕様は許容最大入力時の場合
(きせき最大静的把握力、および許容最高回転速度についてはセレーション上面から25mmの高さでの(実測)値を示す)
 ○内径把握時の許容最大入力以外は外径把握の場合と同じ
 許容最大入力以外の項目は外径把握の場合と同じ

要注意

1. Tナットがマスタジョー端面から突出した状態で使用しないでください。
2. Tナットをマスタジョーに取付ける向きは決まっております。逆向きに入らない構造になっております。逆向きに無理矢理入れるような行為は行わないでください。
3. Tナットは必ず標準のものを使用し、追加加工は行わないでください。

注記

1. シリンダのアンクランプ設定圧をクランプ圧に対して1.5倍としてください。
ただし、シリンダ最大圧力を超えないように注意してください。
2. シリンダは内径把握、外径把握にかかわらず常に引き側で使用してください。
押し側で使用することは避けてください。内外径把握の切替は、取扱説明書にしたがって作業を行う必要があります。

図面来歴	尺 度	形式	DL06	重量	kg
部長 課長 係長 主任 設計 CAD	1:1	名称	パワーチャック 6		
	三角法	名称	DL06 ガイケイ		
株式会社 北川鉄工所	作成年月日	図面番号	61P 25 2346		