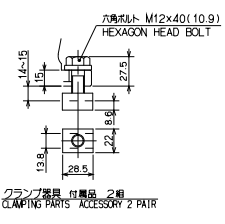
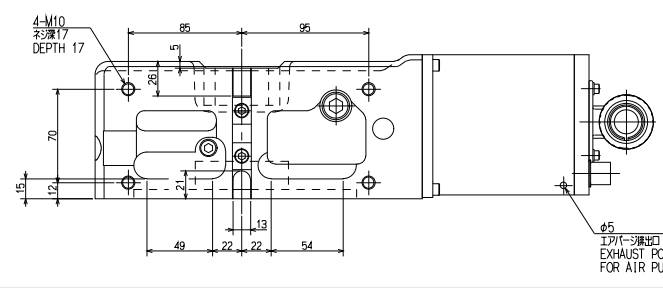
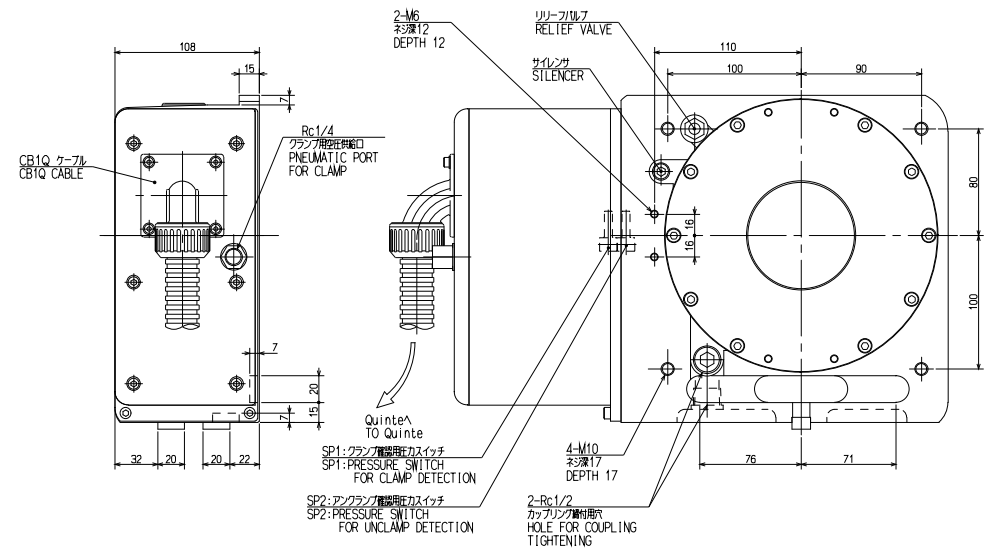
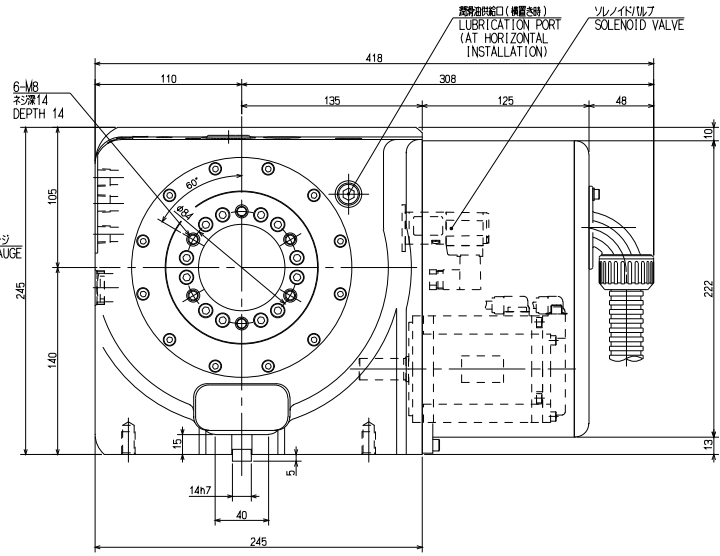
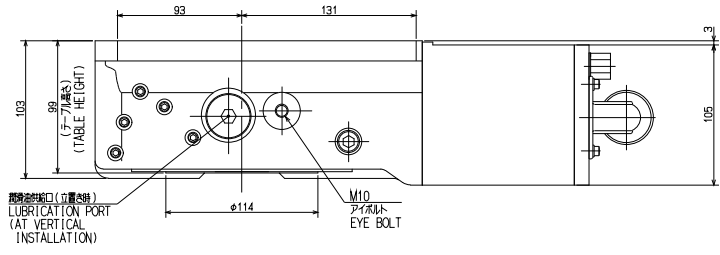
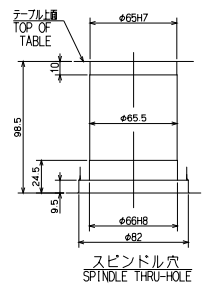
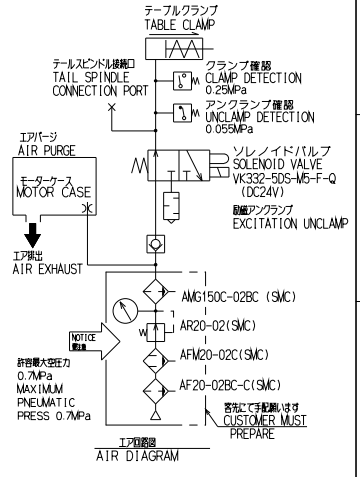


CUSTOMER		
MF NO.	D A T E	REASON OF REVISION
1	13.10.15	ADJUSTMENT (4 PLACE)

仕様 SPECIFICATIONS			
引出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内	許容積載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	横HORZ 160 kg 立VERT 80 kg
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内	許容積載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ165 mm
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED	41.6 min ⁻¹ (Motor 3000 min ⁻¹)	総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/72
クランプトルク CLAMPING TORQUE	空力 [動力] 340N・m 0.5MPa	製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	40 kg
許容最大空圧圧力 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.7 MPa	駆動系モーメント慣性 MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.00009kg・m ²



- 注記 NOTE**
- ACサーボモータ: SANYO R2AD08075FXPGRM6 対応にて配線。△R2AD08075FXP29H6 AC SERVO MOTOR: SANYO R2AD08075FXPGRM6 PREPARED BY KITAGAWA
 - 図中に記載のない精度規程は、カタログ記載のものとする。 ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.
 - 本機はエアリーク検知機能で空気清浄ポートからエアを吸引して検知する。 THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM PNEUMATIC PORT HAVE TO BE SUPPLIED.
 - 本機のケーブル長は5mです。 A CABLE IS THE LENGTH OF 5M.
 - 本機はQuinte仕様です。 CONTROLER TYPE: Quinte.
 - 本機と機械との設置する場合は、規定の手続きを守る。外形が10mm以上の余裕を確保下さい。 WHEN YOU INSTALL A ROTARY TABLE ON A MACHINE, PLEASE KEEP A CLEARANCE OF MORE THAN 10 mm BETWEEN THE ROTARY TABLE AND THE MACHINE SPLASHGUARD IN ORDER TO PREVENT THE INTERFERENCE.



寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差
寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差
100 - 150	+0.1	150 - 200	+0.15	200 - 300	+0.2	300 - 400	+0.25
400 - 500	+0.3	500 - 600	+0.4	600 - 700	+0.5	700 - 800	+0.6
800 - 900	+0.7	900 - 1000	+0.8				

CAREER	61E113431	SCALE	TYPE	CK160RV00	WEIGHT	kg
W. D.	61E820328	1:2	NCテーブル NC ROTARY TABLE			
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	NAME			
		S. KIKAWA	CK160RV00 ガイワイ OUTSIDE VIEW			
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD		DATE	DRW NO.			
		13.07.10	61E113602			

