



仕 様	
ジョーストローク	20 mm
ジョー1個の締付力	5.5 kN
許容最大入力	12 kN
許容最高回転速度	3500 min ⁻¹
質量	22 kg
慣性モーメント	0.13 kg・m ²
使用シリンダ	Y1020R
許容最大油圧力	1.76 MPa

付属品・付属工具	
取付ボルト: M12	4
連結用ハンドル	1
アイボルト: M10	2
スパナボウ: 一式	各 1
スピンドローラ	2

- ジョー1個の締付力、許容最大入力、ジョー長さガシャフト中心より40mmまでの場合
- 許容最高回転速度は、図中ジョー(オプション)取付の場合

注記

1. チャックへの給油は北川チャック専用グリス又はモリコートEPグリス(ダウコーニング 株)を使用ください。
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮してください。

図面来歴				尺 度	形式	FGT08	重量	kg
部長	課長	係長	主任	設計	CAD	フィンガーチャック 8		
				三角法	名称	FGT08 ガイケイ		
株式会社 北川鉄工所				作成年月日	図面番号	61P 24 3759 1		