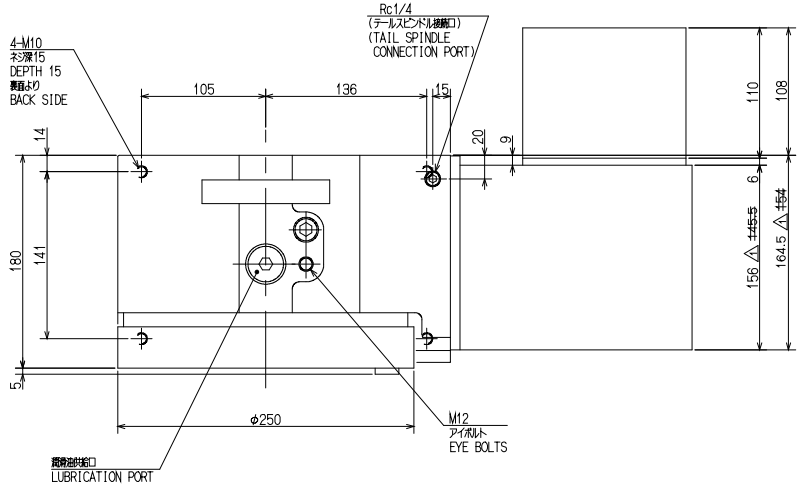
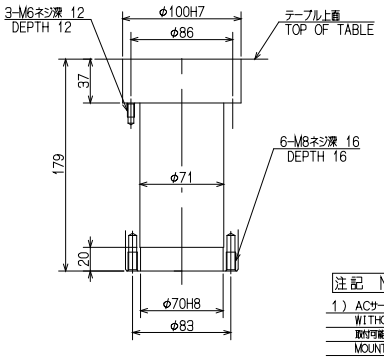




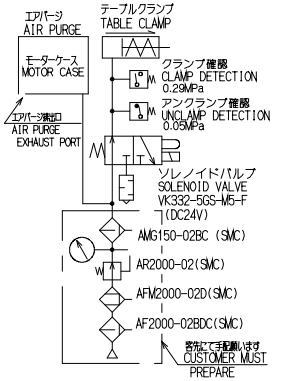
スピンドル穴
SPINDLE THRU-HOLE

仕　様　SPECIFICATIONS	
割出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最高回転数 MAXIMUM TABLE REVOLUTION	33.3 min⁻¹ [モータ MOTOR 3000 min⁻¹]
テーブルクランプ力 CLAMPING TORQUE	エア AIR [PRESS 0.5MPa] 600N·m
最大ワーク質量 ALLOWABLE MASS	125 kg
最大ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ250 mm
総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/90
質　量 MASS	85 kg
駆動系モータ軸換算イナーシャ MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.00030kgm² (0.00314kgfcms²)

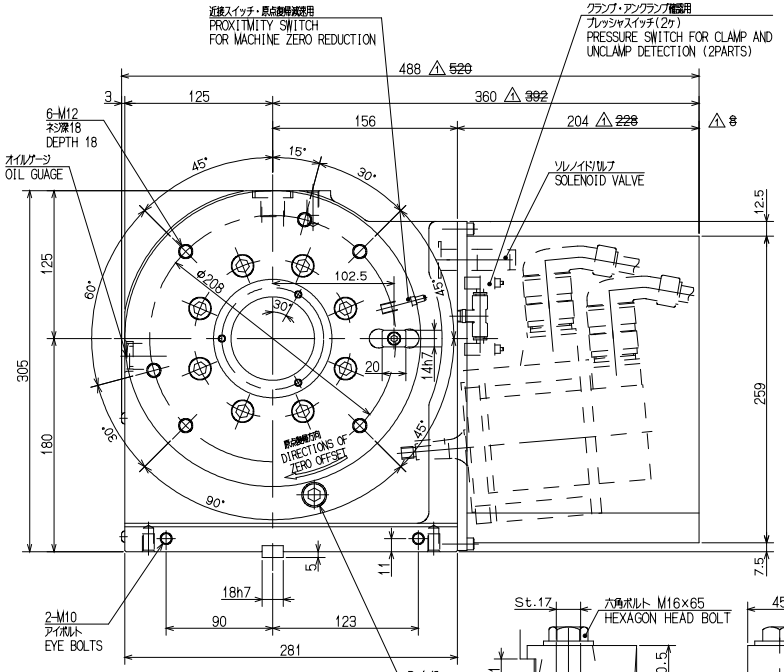
注記 NOTE

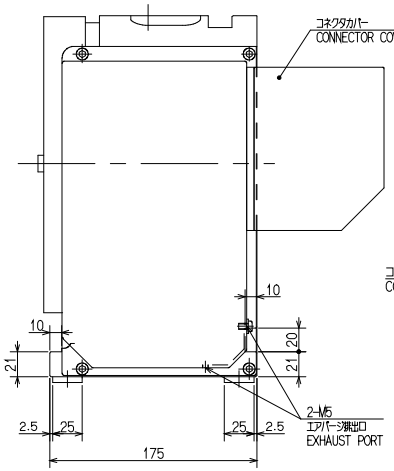
1) ACサーボモータ：客先にて手配及び取付願います。 TECHARK
WITHOUT MOTOR (SETTING WORKS OF MOTOR AT KEL OR USER.)
取付可能モータ：MITSUBISHI HCH103T-A47 △ EST
MOUNTING POSSIBLE MOTOR: MITSUBISHI HCH103T-A47 △ EST
2) 図中に記載のない精度規格は、カタログ記載の値とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.
3) 原点復帰減速は 33.3min⁻¹ 以下、段クリープ速度は 0.6min⁻¹以下に設定して下さい。
ZERO OFFSET SHOULD BE SET LESS THAN 33.3min⁻¹. AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6min⁻¹.
△4) ケーブル接続はモータケース3方向(負荷、上面、背面)が可能です。
~~CABLE CAN BE CONNECTED FROM ALL (3) DIRECTIONS (SIDE, UPER, BACK) OF MOTOR CASE.~~
5) 本機はエアパージ仕様ですのでエア供給口からクリーンエアを供給して下さい。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM AIR SUPPLY PORT HAVE TO BE SUPPLIED.
6) このNC円テーブルはモータが支給されていませんので動作確認しておりません。
御手数をお掛けしますがお客様にて確認お願いします。
MOVEMENT CONFIRMATION IS NOT DONE. BECAUSE A MOTOR WITH THIS NC ROTARY TABLE IS NOT SUPPLIED. THE CUSTOMER MUST CONFIRM THE MOVEMENT AFTER YOU MOUNT THE MOTOR.
△7) 本機は立取付専用です。
VERTICAL USE ONLY.

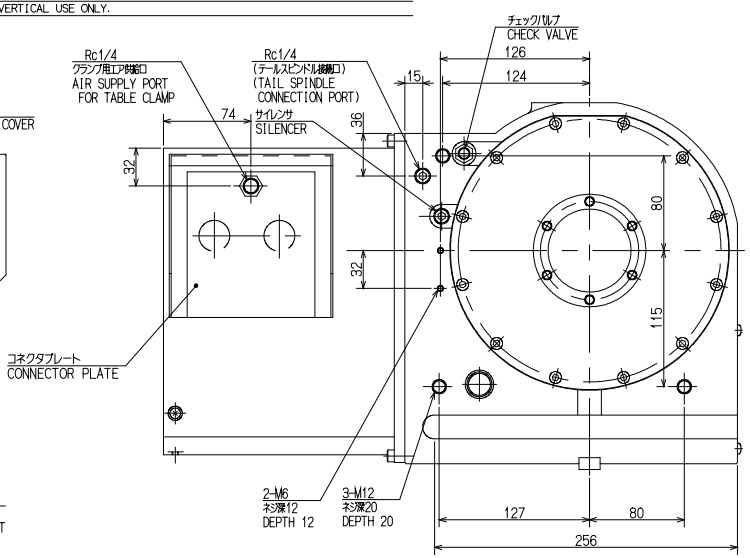
CUSTOMER		
MDF.NO.	D A T E	REASON OF RIVISION
1	02.12.17	USER'S REQUIREMENT (モータケース変更　△印3箇所)
2	02.12.26	ADJUSTMENT (モータ取付穴径　△印3箇所)

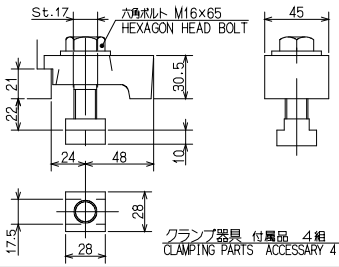


エアー回路図
AIR DIAGRAM



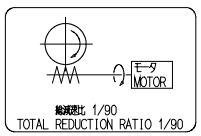






クランプ器具 付属品 4組
CLAMPING PARTS ACCESSARY 4 PAIR

注記 NOTE
モータ回転方向が、出力軸側から見てCWのとき
テーブル回転方向は、CW
WHEN DIRECTION OF MOTOR SHAFT REVOLUTION IS CW.THAT OF TABLE REVOLUTION IS CW.



駆動系スケルトン
SKELTON DRAWING
OF DRIVE SYSTEM

CAREER			SCALE	TYPE	MR250RAE03 WEIGHT kg
W.D.	61E366368		1:3	NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE		MR250RAE03 ガイケイ OUTSIDE VIEW
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		E.KUROTOBI DATE 02.12.12		DRW NO.	61E24 3714 △2