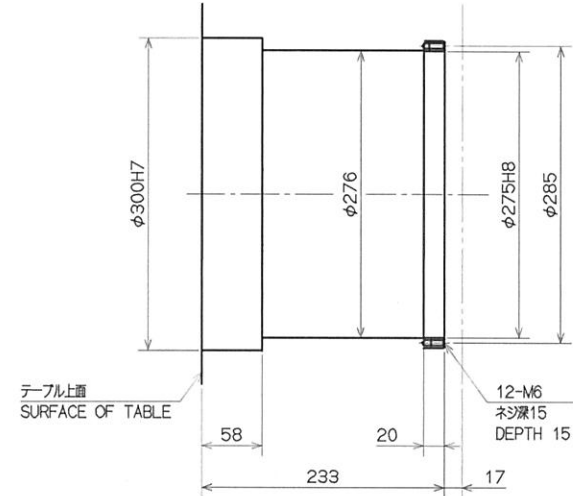
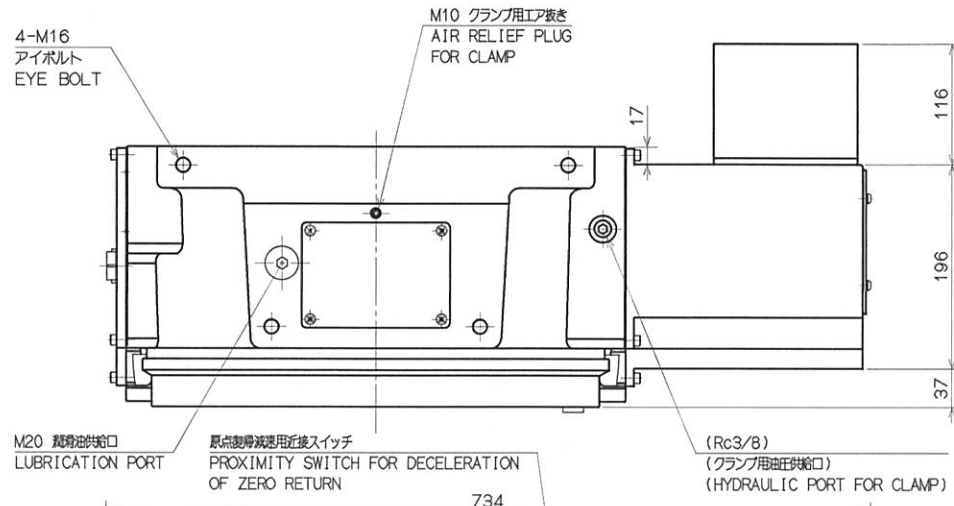
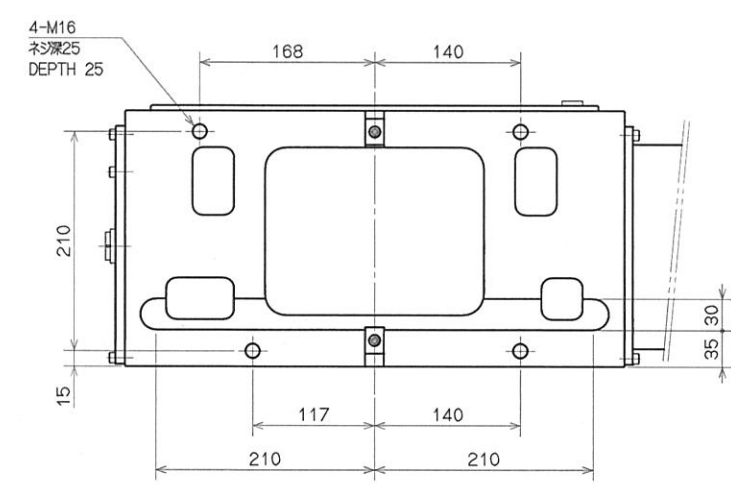
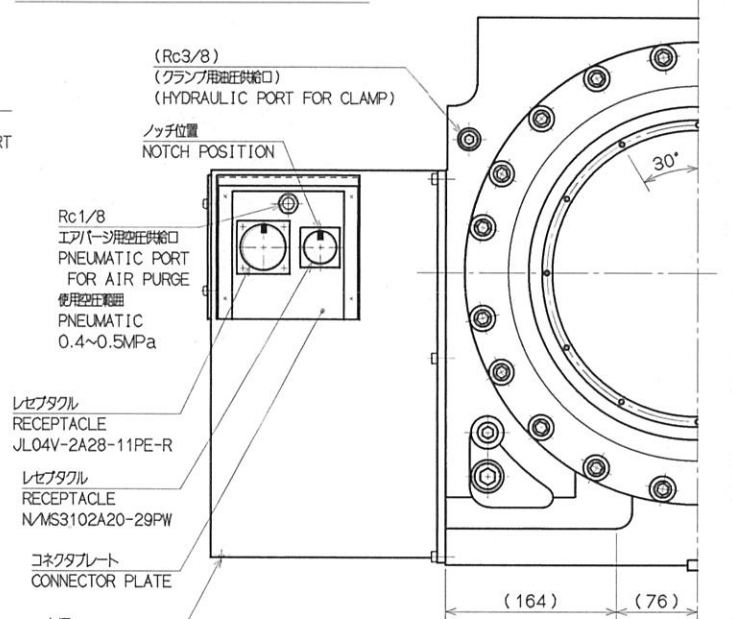
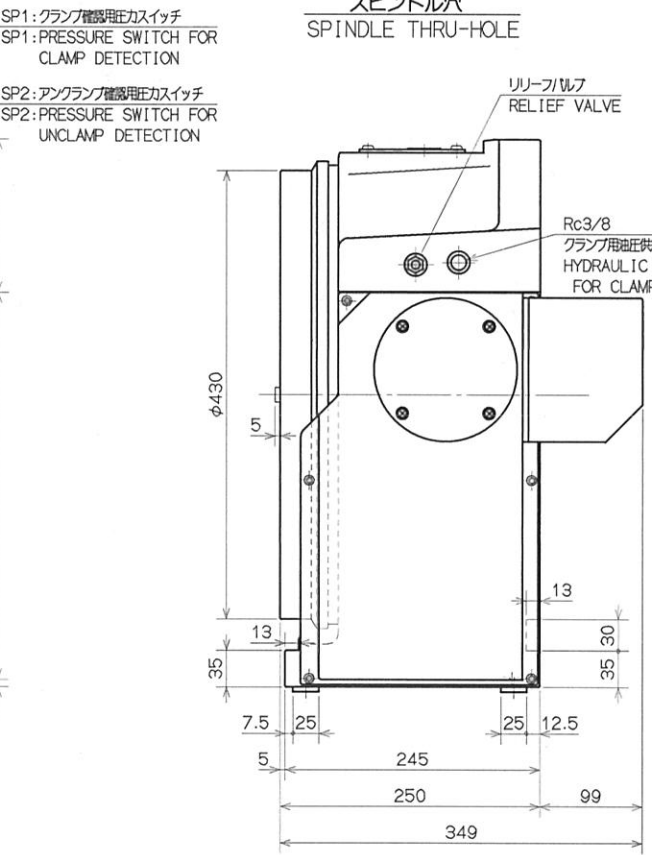
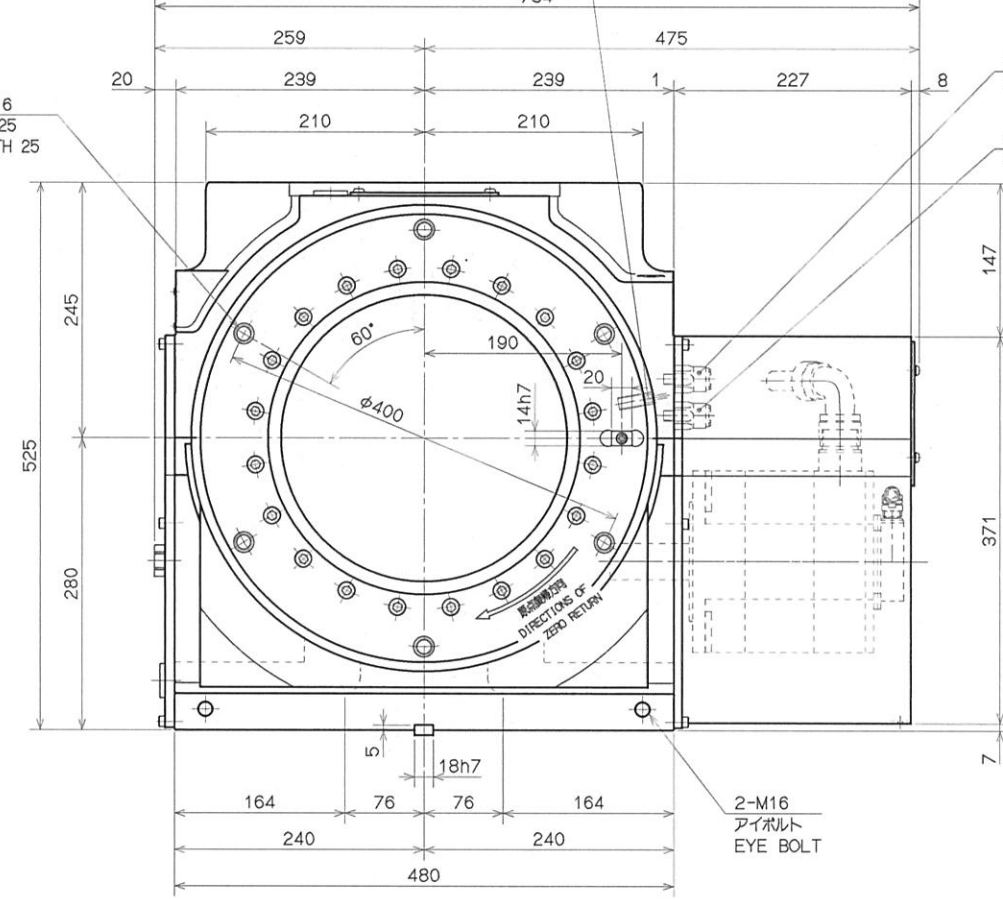
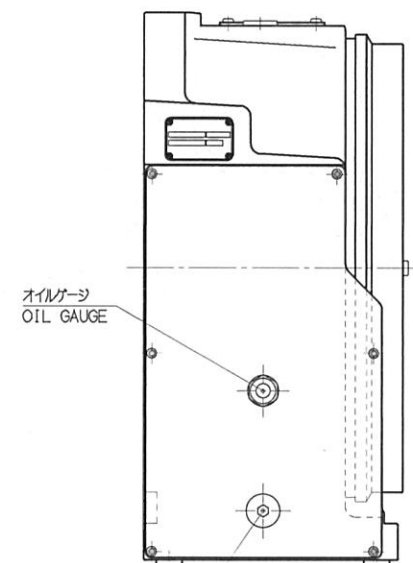


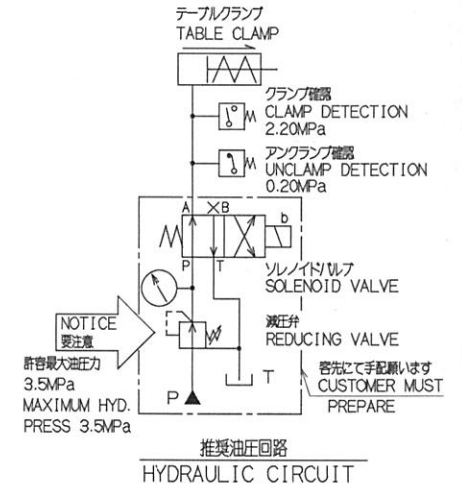
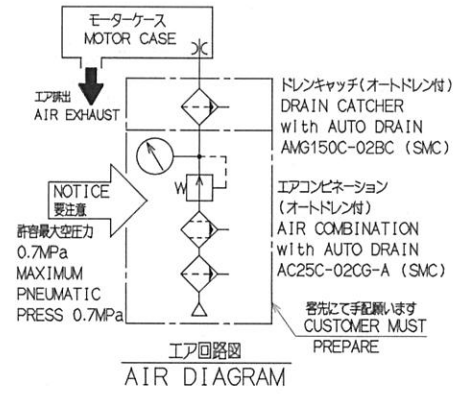
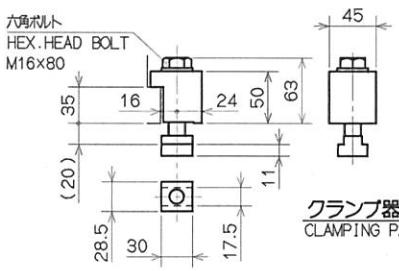
仕様 SPECIFICATIONS	
割出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED	16.6 min <sup>-1</sup> [モータ MOTOR 2000 min <sup>-1</sup> ]
クランプトルク CLAMPING TORQUE	最大力 4000N・m [HYD PRESS 3.5MPa]
許容最大油圧力 MAXIMUM HYD. PRESS	3.5 MPa
許容積質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	立上 250 kg
許容積ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ430 mm
繰減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/120
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	276 kg
電動モータ換算イナーシャ MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.002462 kgm <sup>2</sup>



- 注記 NOTE**
- 1) ACサーボモータ FANUC MODEL A06B-0243-B100 (α1F 12/3000 OR 4000 / α1A1000付) 初期で手配。  
 AC SERVO MOTOR : FANUC A06B-0243-B100 (α1F 12/3000 OR 4000 α1A1000) PREPARED BY KITAGAWA.
  - 2) 図中に記載のない仕様規格は、カタログ記載のものとします。  
 ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.
  - 3) 原点復帰速度は 16.6 min<sup>-1</sup> 以下、戻りクランプ速度は 0.6 min<sup>-1</sup> 以下に設定して下さい。  
 SPEED OF ZERO RETURN SHOULD BE SET LESS THAN 16.6 min<sup>-1</sup>, AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6 min<sup>-1</sup>.
  - 4) ケーブル接続はモータケース2方向(側面、背面)が可能です。  
 CABLE CAN BE CONNECTED FROM (2) DIRECTIONS (SIDE, BACK) OF MOTOR CASE.
  - 5) 本機はエアパージ仕様ですのでRc1/8エアパージ注入口からクリーンエアを供給して下さい。  
 エアパージ接続の際は製品に付属している指示書を参照して下さい。  
 THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM Rc1/8 AIR PURGE SUPPLY PORT HAVE TO BE SUPPLIED. PLEASE CONFIRM SPECIFICATIONS ATTACHED TO THE PRODUCT ON THE OCCASION OF AIR PURGE SUPPLY.
  - 6) 本機を機械に設置する場合には、周辺との干渉を防止するため、外形寸法より10mm以上の余裕を確保下さい。  
 WHEN YOU INSTALL A ROTARY TABLE ON A MACHINE, PLEASE KEEP A CLEARANCE OF MORE THAN 10 mm BETWEEN THE ROTARY TABLE AND THE MACHINE SPLASHGUARD IN ORDER TO PREVENT THE INTERFERENCE.
  - 7) 本機は立上専用です。  
 VERTICAL INSTALLATION USE ONLY.



御参考図面 REFERENCE DRAWING



図面に記入のない寸法の一般公差

寸法区間 mm	切削加工	板金加工	鍛造
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を超え 16以下	±0.2	±0.5	±0.7
16 ~ 63	±0.3	±0.7	±0.9
63 ~ 250	±0.5	±1.2	±1.5
250 ~ 1000	±0.8	±2.0	±2.5
1000 ~ 2000	±1.0	±2.5	±3.5
2000 ~ 5000	±1.5	±3.5	±5.0

CAREER 61E278433	SCALE 1:5	TYPE TP430RHF**	WEIGHT kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	NCテーブル NC ROTARY TABLE
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.			NAME TP430RHF** ガイケイ OUTSIDE VIEW
DATE 16.07.21			DRW NO. 61E279046 0