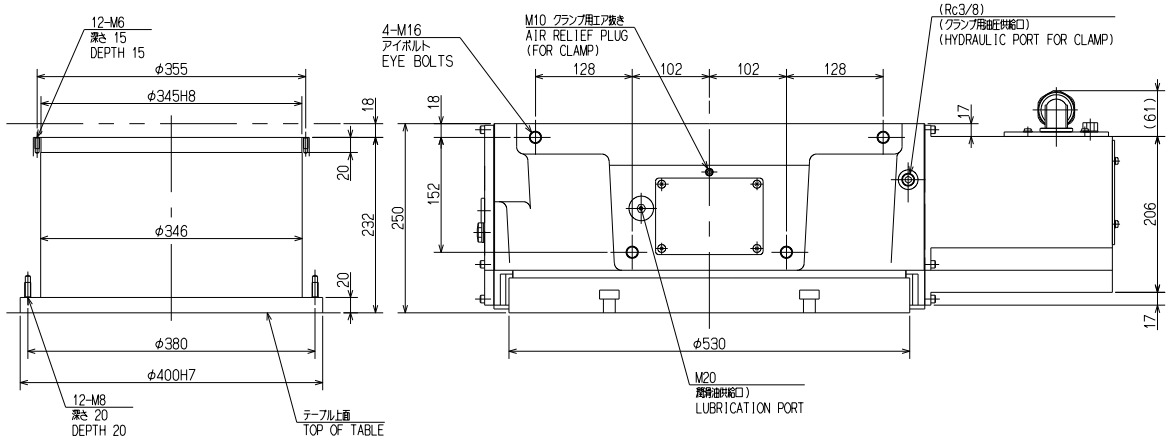
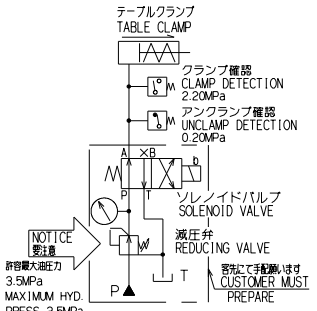
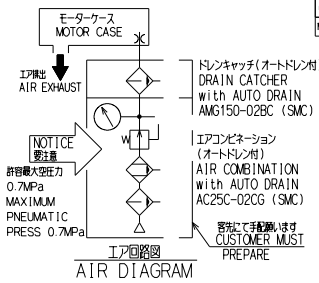


スピンドル穴
SPINDLE THRU-HOLE



推奨油圧回路
HYDRAULIC CIRCUIT

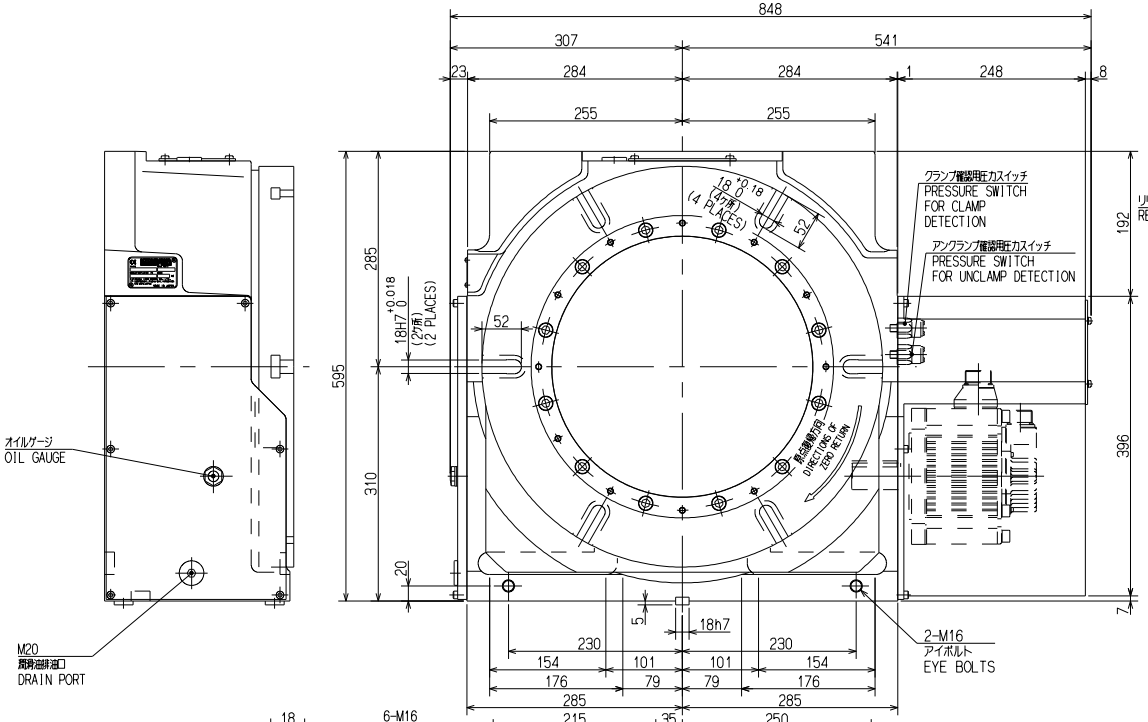


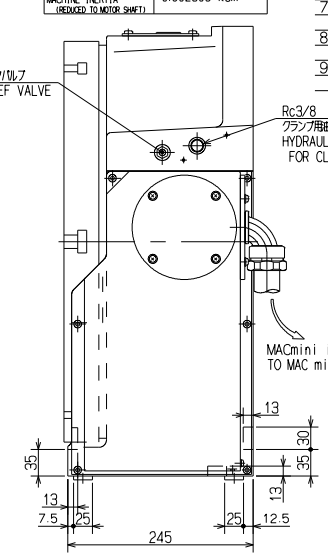
エア回路図
AIR DIAGRAM

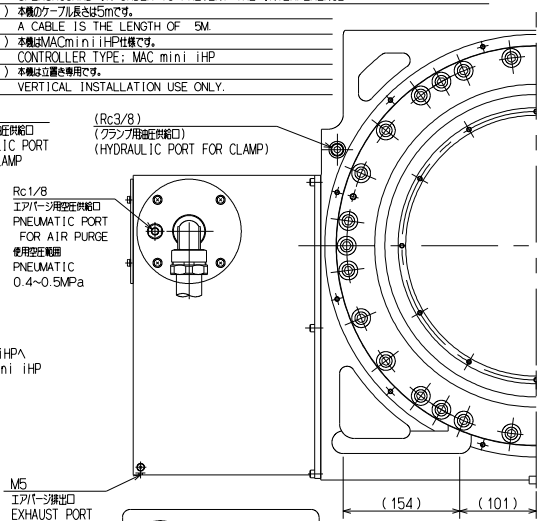
仕様 SPECIFICATIONS	
割出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED	8.33 min⁻¹ [モータ MOTOR 1500 min⁻¹]
クランプトルク CLAMPING TORQUE	締付力 6100N·m [HYD PRESS 3.5MPa]
許容最大油圧力 MAXIMUM HYD. PRESS	3.5 MPa
許容積載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	立 VERT 350 kg
許容積載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ530 mm
総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/180
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	350 kg
駆動系モータ換算イナーシャ MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.002305 kg·m²

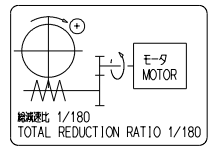
注記 NOTE

1) ACサーボモータ:YASKAWA MODEL SGMGH-20A2A6S 社川にて手配
AC SERVO MOTOR : YASKAWA SGMGH-20A2A6S PREPARED BY KITAGAWA
2) 図中に記載のない精度規格は、カタログ記載の値とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.
3) 原点復帰速度は 8.33min⁻¹ 以下、再クリープ速度は 0.6min⁻¹ 以下に設定してください。
SPEED OF ZERO RETURN SHOULD BE SET LESS THAN 8.33min⁻¹. AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6min⁻¹.
4) ケーブル接続はモータケース2方向(側面、背面)が可能です。
CABLE CAN BE CONNECTED FROM ALL (2) DIRECTIONS (SIDE, BACK) OF MOTOR CASE.
5) 本機はエアパージ仕様ですのでRc1/8エアパージ供給口からクリーンエアを供給して下さい。
エアパージ供給に際しては製品に付属している指示書を確認下さい。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM Rc1/8 AIR PURGE SUPPLY PORT HAVE TO BE SUPPLIED.
PLEASE CONFIRM SPECIFICATIONS ATTACHED TO THE PRODUCT ON THE OCCASION OF AIR PURGE SUPPLY.
6) 本機を機械に設置する場合には、周辺との干渉を防止する為に、外形寸法より10mm以上の余裕を確保下さい。
WHEN YOU INSTALL A ROTARY TABLE ON A MACHINE,PLEASE KEEP A CLEARANCE OF MORE THAN 10 mm BETWEEN THE ROTARY TABLE AND THE MACHINE.
SPLASHGUARD IN ORDER TO PREVENT THE INTERFERENCE.
7) 本機のケーブル長さは5mです。
A CABLE IS THE LENGTH OF 5M.
8) 本機はMACminiiHP仕様です。
CONTROLLER TYPE; MAC mini iHP
9) 本機は立置き専用です。
VERTICAL INSTALLATION USE ONLY.

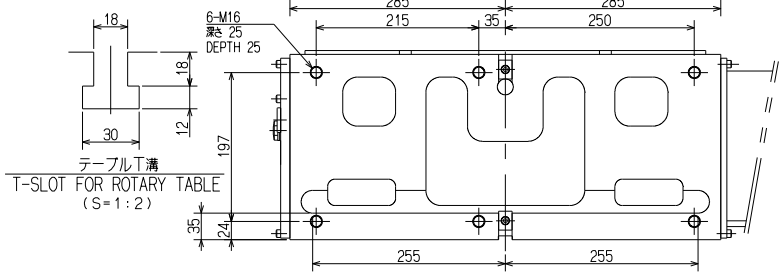




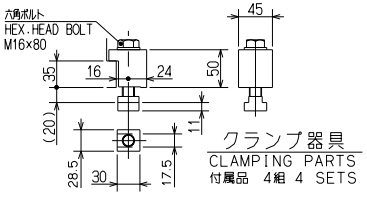




駆動系スケルトン
SKELTON DRAWING OF DRIVE SYSTEM



テーブルT溝
T-SLOT FOR ROTARY TABLE
(S=1:2)



クランプ器具
CLAMPING PARTS
付属品 4組 4 SETS

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴明中心	板金加工 製缶加工	鋳鉄鋼 鍛造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を越え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

CUSTOMER			
MOF.NO.	DATE	REASON OF REVISION	

CAREER	61E265104		SCALE	TYPE	TPM530RH70 WEIGHT kg
W.D.	61E811890		1:5	NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY J.TAKAHASHI	3RD ANGLE		TPM530RH70 ガイケイ OUTSIDE VIEW
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE 11.12.05		DRW NO.	61E 26 6434 0