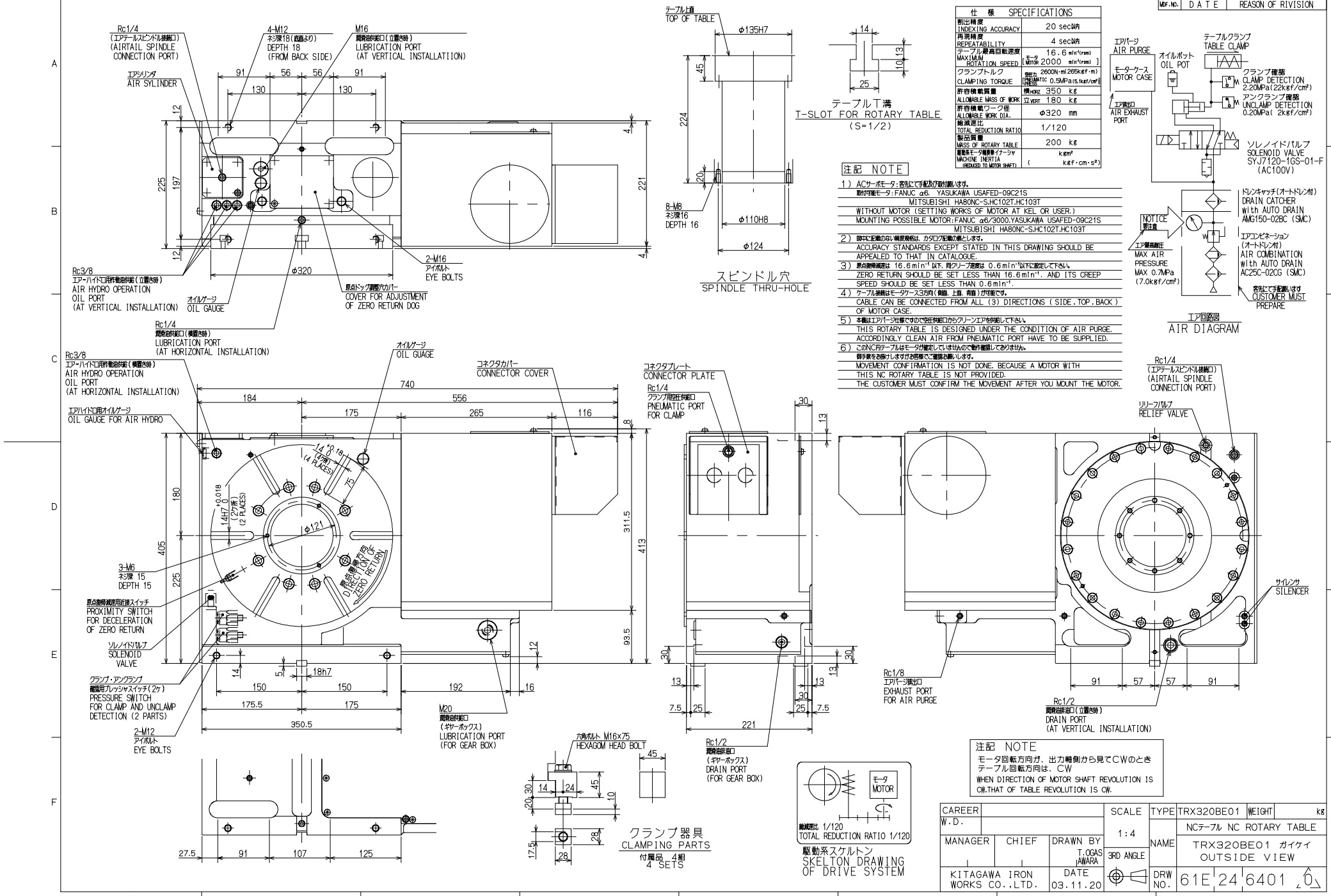

仕様 SPECIFICATIONS	
割出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED	16.6 min⁻¹(rpm) [モータ MOTOR 2000 min⁻¹(rpm)]
クランプトルク CLAMPING TORQUE	静圧力 2600N·m(265kgf·m) [PNEUMATIC PRESS 0.5MPa(5.1kgf/cm²)]
許容積載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	横HORZ 350 kg / 立VERT 180 kg
許容積載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ320 mm
減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/120
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	200 kg
駆動系モータ軸換算イナーシャ MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	kgm² (kgf·cm·s²)

注記 NOTE

1) ACサーボモータ:客先にて手配及び取付願います。
取付可能モータ:FANUC αi6. YASUKAWA USAFED-09C21S
MITSUBISHI HA80NC-S.HC102T.HC103T
WITHOUT MOTOR (SETTING WORKS OF MOTOR AT KEL OR USER.)
MOUNTING POSSIBLE MOTOR:FANUC αi6/3000.YASUKAWA USAFED-09C21S
MITSUBISHI HA80NC-S.HC102T.HC103T

2) 取付に記載のない精度規格は、カタログ記載の値とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.

3) 原点復帰減速は 16.6min⁻¹ 以下、同クリープ速度は 0.6min⁻¹以下に設定して下さい。
ZERO RETURN SHOULD BE SET LESS THAN 16.6min⁻¹. AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6min⁻¹.

4) ケーブル接続はモータケース3方向(側面、上面、背面)が可能です。
CABLE CAN BE CONNECTED FROM ALL (3) DIRECTIONS (SIDE. TOP. BACK) OF MOTOR CASE.

5) 本機はエアパージ仕様ですので空圧供給口からクリーンエアを供給して下さい。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM PNEUMATIC PORT HAVE TO BE SUPPLIED.

6) このNC円テーブルはモータが確定していませんので動作確認してありません。
御手数をお掛けしますがお客様でご確認お願いします。
MOVEMENT CONFIRMATION IS NOT DONE. BECAUSE A MOTOR WITH THIS NC ROTARY TABLE IS NOT PROVIDED. THE CUSTOMER MUST CONFIRM THE MOVEMENT AFTER YOU MOUNT THE MOTOR.

注記 NOTE
モータ回転方向が、出力軸側から見てCWのとき
テーブル回転方向は、CW
WHEN DIRECTION OF MOTOR SHAFT REVOLUTION IS CW.THAT OF TABLE REVOLUTION IS CW.

CUSTOMER		
MDF.NO.	DATE	REASON OF RIVISION

CAREER W.D.			SCALE 1:4	TYPE TRX320BE01	WEIGHT kg
				NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY T.OGASAWARA	3RD ANGLE		TRX320BE01 ガイケイ OUTSIDE VIEW
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE 03.11.20		DRW NO.	61E24 6401 0