CUSTOMER		
MDF.NO.	D A T E	REASON OF REVISION

回転軸テーブルクランプ
ROTATING AXIS TABLE CLAMP

クランプ確認
CLAMP DETECTION
2.20MPa

アンクランプ確認
UNCLAMP DETECTION
0.40MPa

ソレノイドバルブ
SOLENOID VALVE
SYJ7120-5GS-01-F-Q
(DC24V)
励磁クランプ
EXCITATION CLAMP

エアパージ
AIR PURGE

モータケース
MOTOR CASE

エア排出
AIR EXHAUST

オイルタンク
OIL TANK

傾斜軸クランプ
TILTING AXIS CLAMP

ドレンキャッチ(オートドレン付)
DRAIN CATCHER
with AUTO DRAIN
AM6150C-02BC (SMC)

エアコンビネーション
(オートドレン付)
AIR COMBINATION
with AUTO DRAIN
AC25C-02CG-A (SMC)

NOTICE
許容最大空圧力
0.6MPa
MAXIMUM
PNEUMATIC
PRESS 0.6MPa

※□ 当社にて手配
CUSTOMER MUST
PREPARE

エア回路図
AIR DIAGRAM

テーブル面
SURFACE OF TABLE

テーブルスピンドル穴
SPINDLE THRU-HOLE

3-M10 ネジ深18
DEPTH 18

8-M10 ネジ深18
DEPTH 18

テーブル面
TABLE SURFACE

仕様 SPECIFICATIONS

回転軸 ROTATING AXIS		傾斜軸 TILTING AXIS	
割出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内	割出精度 INDEXING ACCURACY	60 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内	再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED [モータ MOTOR]	33.3 min⁻¹ [3000 min⁻¹]	テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED [モータ MOTOR]	16.6 min⁻¹ [3000 min⁻¹]
クランプトルク CLAMPING TORQUE [空圧力 PNEUMATIC PRESS]	600 N m [0.5 MPa]	クランプトルク CLAMPING TORQUE [空圧力 PNEUMATIC PRESS]	1200 N m [0.5 MPa]
許容最大空圧力 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.6 MPa	許容最大空圧力 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.6 MPa
減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/90	減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/180
駆動系モータ軸換算イナーシャ MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.000242kgm²	駆動系モータ軸換算イナーシャ MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.000135kgm²
許容搭載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK		水平時 HORZ	60 kg
		傾斜時 TILT	40 kg
許容搭載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.			φ200 mm
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE			173 kg

注記 NOTE

※□ 1) ACサーボモータ：客先にて手配及び取付調整します。
WITHOUT MOTOR (SETTING WORKS OF MOTOR AT CUSTOMER.)
傾斜軸取付け可能モータ
MOUNTING POSSIBLE MOTOR FOR TILTING AXIS
FANUC αiF 2/5000 (qla1000) (A06B-0205-B000)
回転軸取付け可能モータ
MOUNTING POSSIBLE MOTOR FOR ROTATING AXIS
FANUC αiF 2/5000 (qla1000) (A06B-0205-B000)

2) 図中に記載のない精度規格は、カタログ記載の値とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.

3) 配線の時にカバーを再組付けする時は、必ずシリコン系液状ガスケットをむらなく塗布して下さい。
AFTER COVERS ARE REMOVED, TO ASSURE WATERTIGHTNESS, A LIQUID SILICON GASKET MUST BE APPLIED BEFORE REPLACING COVERS.

4) 本機はエアパージ仕様ですので空圧供給口からクリーンエアを供給して下さい。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM PNEUMATIC PORT HAVE TO BE SUPPLIED.

※□ 5) 本テーブルは、指定されたモータを回転させる試験装置があるため、客対回転試験機にて動作確認をしております。
THERE IS NO TEST EQUIPMENT TO ROTATE THE SERVO MOTOR THAT DECIDED BY THE CUSTOMER SO THE ROTATION OF THIS ROTARY TABLE IS CHECKED BY KITAGAWA TEST EQUIPMENT.

6) ワーク搭載可能領域はカタログを参照ください。領域を越える製品は客対応できません。
PLEASE REFER TO THE CATALOGUE FOR ALLOWABLE LOADING AREA. IF THE WORK PIECE SIZE IS LARGER THAN THE ALLOWABLE LOADING AREA,PLEASE CONTACT US.

7) 本機を機械に設置する場合には、周辺との干渉を防止する為に、外形寸法より10mm以上の余裕を確保下さい。
WHEN YOU INSTALL A ROTARY TABLE ON A MACHINE,PLEASE KEEP A CLEARANCE OF MORE THAN 10 mm BETWEEN THE ROTARY TABLE AND THE MACHINE SPLASHGUARD IN ORDER TO PREVENT THE INTERFERENCE.

M8 クランプ用エア抜き(傾斜軸)
AIR RELIEF PLUG FOR CLAMP (TILTING AXIS)

M8 クランプ用エア抜き(回転軸)
AIR RELIEF PLUG FOR CLAMP (ROTATING AXIS)

油圧ホース(客先手配及び取付)
HYDRAULIC HOSE (CUSTOMER MUST PREPARE AND ASSEMBLE)

エアーハイドロ用油制御口
OPERATION OIL PORT FOR AIR HYDRO

M8 クランプ用エア抜き(傾斜軸)
AIR RELIEF PLUG FOR CLAMP (TILTING AXIS)

M20 傾斜軸潤滑油口
LUBRICATION PORT FOR TILTING AXIS

3-M10 アイボルト
EYE BOLTS

原点復帰方向
DIRECTIONS OF ZERO RETURN

M16 回転軸潤滑油口
LUBRICATION PORT FOR ROTATING AXIS

コネクタカバー
CONNECTOR COVER

エアーハイドロ用
オイルゲージ
OIL GAUGE FOR AIR HYDRO

回転軸原点復帰減速用近接スイッチ
PROXIMITY SWITCH FOR DECELERATION OF ZERO RETURN FOR ROTATING AXIS

※□
コネクタプレート(客先にて加工下さい)
CONNECTOR PLATE (CONNECTOR HOLES MUST BE PREPARED BY CUSTOMER)

回転軸
ROTATING AXIS

傾斜軸
TILTING AXIS

テーブル面
TABLE SURFACE

テーブル面水平位置
HORIZONTAL POSITION OF TABLE FACE

ストロークリミット設定位置
STROKE LIMIT SETUP ANGLE
-35.3° ～ -35.6°

ストロークリミット設定位置
STROKE LIMIT SETUP ANGLE
110.3° ～ 110.6°

傾斜範囲
TILTING AREA
(-35°～110°)

図は標準の傾斜範囲を示しています。テーブル面に治具やチャック付けく場合は傾斜範囲が制限される場合があります。
A FIGURE SHOWS NORMAL TILTING AREA. IF JIG OR CHUCK IS INSTALLATION ON FACE PLATE. TILTING AREA MAY BE LIMITED.

回転軸用ソレノイドバルブ
SOLENOID VALVE FOR ROTATING AXIS

傾斜軸用ソレノイドバルブ
SOLENOID VALVE FOR TILTING AXIS

M16 潤滑油口(ギヤーボックス)
LUBRICATION PORT FOR GEAR BOX

ロータリジョイント
ROTARY JOINT
RJ50TT200

ギヤーボックス用オイルゲージ
OIL GAUGE FOR GEAR BOX

Rc1/4 潤滑油排油口(ギヤーボックス)
DRAIN PORT FOR GEAR BOX

傾斜軸オイルゲージ
OIL GAUGE FOR TILTING AXIS

回転軸オイルゲージ
OIL GAUGE FOR ROTATING AXIS

Rc3/8 傾斜軸潤滑油排油口
DRAIN PORT FOR TILTING AXIS

ロータリジョイント
ROTARY JOINT
RJ40FTT200

Rc3/8 回転軸潤滑油排油口
DRAIN PORT FOR ROTATING AXIS

傾斜軸原点復帰方向 ⊕
ZERO POINT RETURN ⊕ DIRECTION OF TILTING AXIS

傾斜軸原点復帰減速用近接スイッチ
PROXIMITY SWITCH FOR DECELERATION OF TILTING AXIS ZERO RETURN

傾斜軸エアシリンダ用サイレンサ
SILENCER FOR TILTING AXIS AIR CYLINDER

傾斜方向
DIRECTIONS OF TILT

傾斜中心
TILTING CENTER

回転軸エアシリンダ用サイレンサ
SILENCER FOR ROTATING AXIS AIR CYLINDER

Rc1/4 クランプ用空圧供給口
PNEUMATIC PORT FOR CLAMP
(使用空圧範囲 0.45~0.60MPa)
(SUPPLY AIR PRESSURE RANGE 0.45~0.60MPa)

垂直オーバートラベル検出用リミットスイッチ
LIMIT SWITCH FOR VERTICAL STROKE LIMIT

水平オーバートラベル検出用リミットスイッチ
LIMIT SWITCH FOR HORIZONTAL STROKE LIMIT

ケーブルベア
CABLEVEYOR

M5 エアパージ排出口
EXHAUST PORT FOR AIR PURGE

SP1:傾斜クランプ確認用圧力スイッチ
SP1:TILTING PRESSURE SWITCH FOR CLAMP DETECTION

SP3:回転クランプ確認用圧力スイッチ
SP3:ROTATING PRESSURE SWITCH FOR CLAMP DETECTION

SP4:回転アンクランプ確認用圧力スイッチ
SP4:ROTATING PRESSURE SWITCH FOR UNCLAMP DETECTION

SP2:傾斜アンクランプ確認用圧力スイッチ
SP2:TILTING PRESSURE SWITCH FOR UNCLAMP DETECTION

M9 クランプ用エア抜き(回転軸)
AIR RELIEF PLUG FOR CLAMP (ROTATING AXIS)

傾斜軸エアシリンダ
AIR CYLINDER FOR TILTING AXIS

回転軸エアシリンダ
AIR CYLINDER FOR ROTATING AXIS

M12×50 六角ボルト
HEXAGON HEAD BOLT

クランプ部品(4個所)
CLAMPING PARTS(4SETS)

回転軸 減速比1/90
ROTATING AXIS TOTAL REDUCTION RATIO 1/90

傾斜軸 減速比1/180
TILTING AXIS TOTAL REDUCTION RATIO 1/180

駆動系スケルトン SKELTON DRAWING OF DRIVE SYSTEM

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工(穴径を除く) 穴径(C面含む)	板金加工 穴径(C面含む)	鋳物品 穴径(C面含む)
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を超え16以下	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000	±1.5	±3.5	±5.0

A	原点復帰減速用近接スイッチ PROXIMITY SWITCH FOR DECELERATION
符号 MARK	品名 NAME

CAREER	61E252259.61E114639			SCALE	TYPE	TT200BER01	WEIGHT	kg
W.D.	61E253270			1:4		NCテーブル NC ROTARY TABLE		
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	M.IKEDA	3RD ANGLE	NAME	TT200BER01 ガイケイ OUTSIDE VIEW		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD		DATE	16.03.04		DRW NO.	61E114724		0