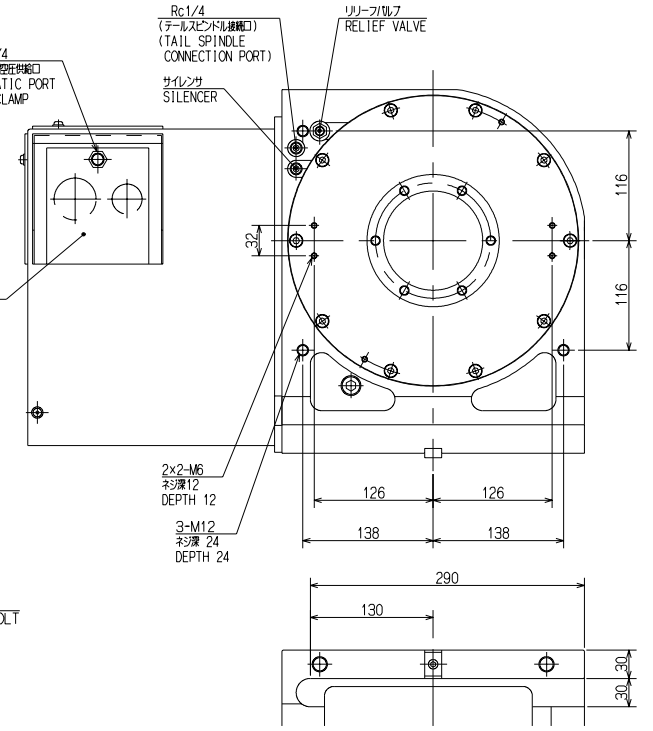
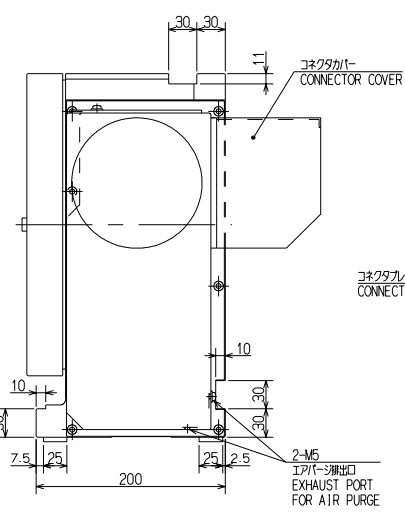
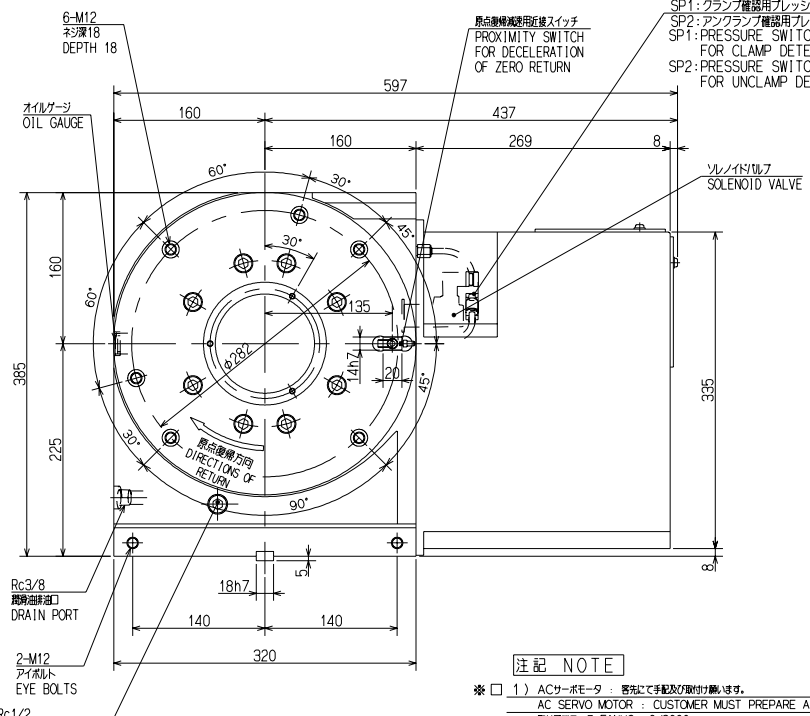
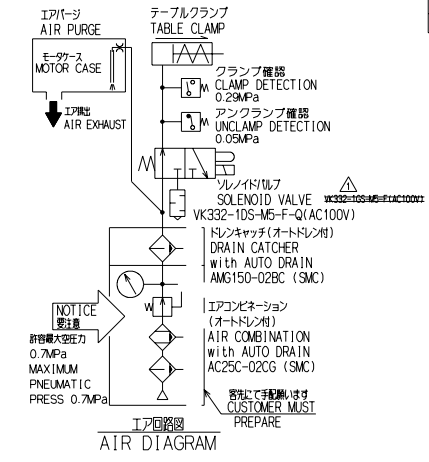
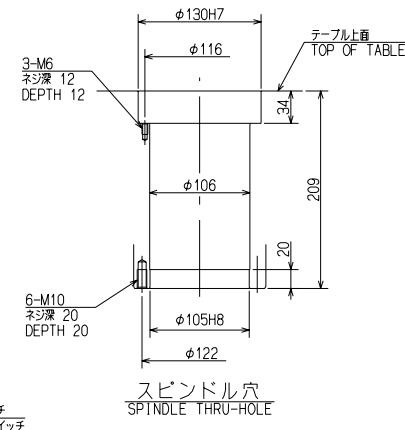
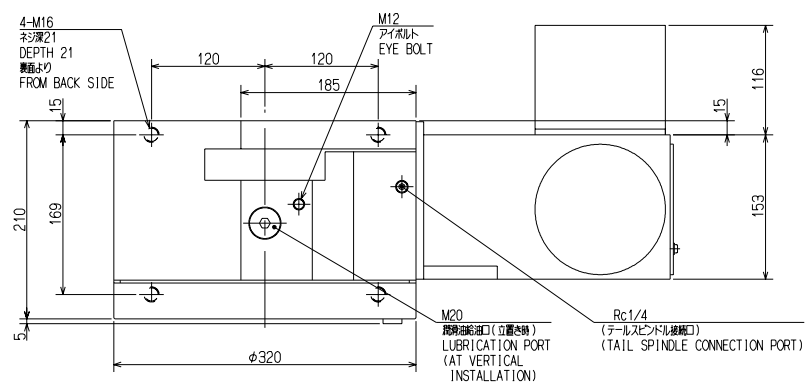
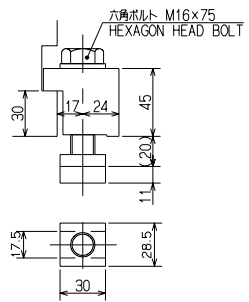


CUSTOMER			
MF. NO.	D A T E	REASON OF REVISION	
1	06.04.20	ADJUSTMENT	

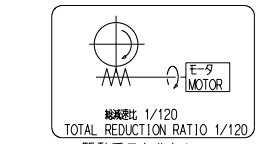
仕様 SPECIFICATIONS	
割出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED	25 min <sup>-1</sup> (モータ 3000 min <sup>-1</sup> )
クランプトルク CLAMPING TORQUE	1200N・m (圧力 0.5MPa)
許容最大空圧力 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.7 MPa
許容慣性質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	横 350 kg 立 180 kg
許容慣性モーメント ALLIABLE WORK DIA.	φ320 mm
総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/120
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	130 kg
慣性モーメント INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHFT)	0.00031kgmf (0.0031kgfcm <sup>2</sup> )



- 注記 NOTE**
- ※ □ 1) ACサーボモータ： 事前に手配及び取り付け願います。  
AC SERVO MOTOR : CUSTOMER MUST PREPARE AND ASSEMBLE.  
取付可能モータ: FANUC α6/3000  
MITSUBISHI HABONC-S, HC102T, HC103T  
MOUNTING POSSIBLE MOTOR: FANUC α6/3000  
MITSUBISHI HABONC-S, HC102T, HC103T
  - 2) 図中に記載のない公差規格は、カタログに準じます。  
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.
  - 3) 原点復帰速度は 25 min<sup>-1</sup> 以下、戻り方向速度は 0.6 min<sup>-1</sup> 以下に設定してください。  
SPEED OF ZERO RETURN SHOULD BE SET LESS THAN 25 min<sup>-1</sup>, AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6 min<sup>-1</sup>.
  - 4) ケーブル接続は、モータース3方向(側面、上面、背面)が可能です。  
CABLE CAN BE CONNECTED FROM ALL (3) DIRECTIONS (SIDE, TOP, BACK) MOTOR CASE.
  - 5) 本機はエアポート仕様ですので空圧接続口からクリーンエアを供給して下さい。  
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM PNEUMATIC PORT HAVE TO BE SUPPLIED.
  - ※ □ 6) このNC用テーブルはモータ支軸を付いた状態で動作確認をしております。  
即手をお掛けしませんがお客様にて確認をお願いします。  
MOVEMENT CONFIRMATION IS NOT DONE, BECAUSE A MOTOR WITH THIS NC ROTARY TABLE IS NOT SUPPLIED.  
THE CUSTOMER MUST CONFIRM THE MOVEMENT AFTER YOU MOUNT THE MOTOR.



図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工	精密加工	仕上げ
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4未満 1.6	±0.2	±0.5	±0.7
16	±0.3	±0.7	±0.9
63	±0.5	±1.2	±1.5
250	±0.8	±2.0	±2.5
1000	±1.0	±2.5	±3.5
2000	±1.5	±3.5	±5.0



**注記 NOTE**  
モータ回転方向が、出力軸側から見てCWのとき  
テーブル回転方向は、CW  
WHEN DIRECTION OF MOTOR SHAFT REVOLUTION IS  
CW, THAT OF TABLE REVOLUTION IS CW.

CAREER	W.D.	61E373066	SCALE	1:4	TYPE	MR320RAE04	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	T. OGASAWARA	3RD ANGLE	NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE		
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.		DATE	04.02.19		MR320RAE04	ガイケイ OUTSIDE VIEW		
					DRW NO.	61E 24 7167 1		

クランプ器具 付属品 4組  
CLAMPING PARTS ACCESSORY 4 PAIR