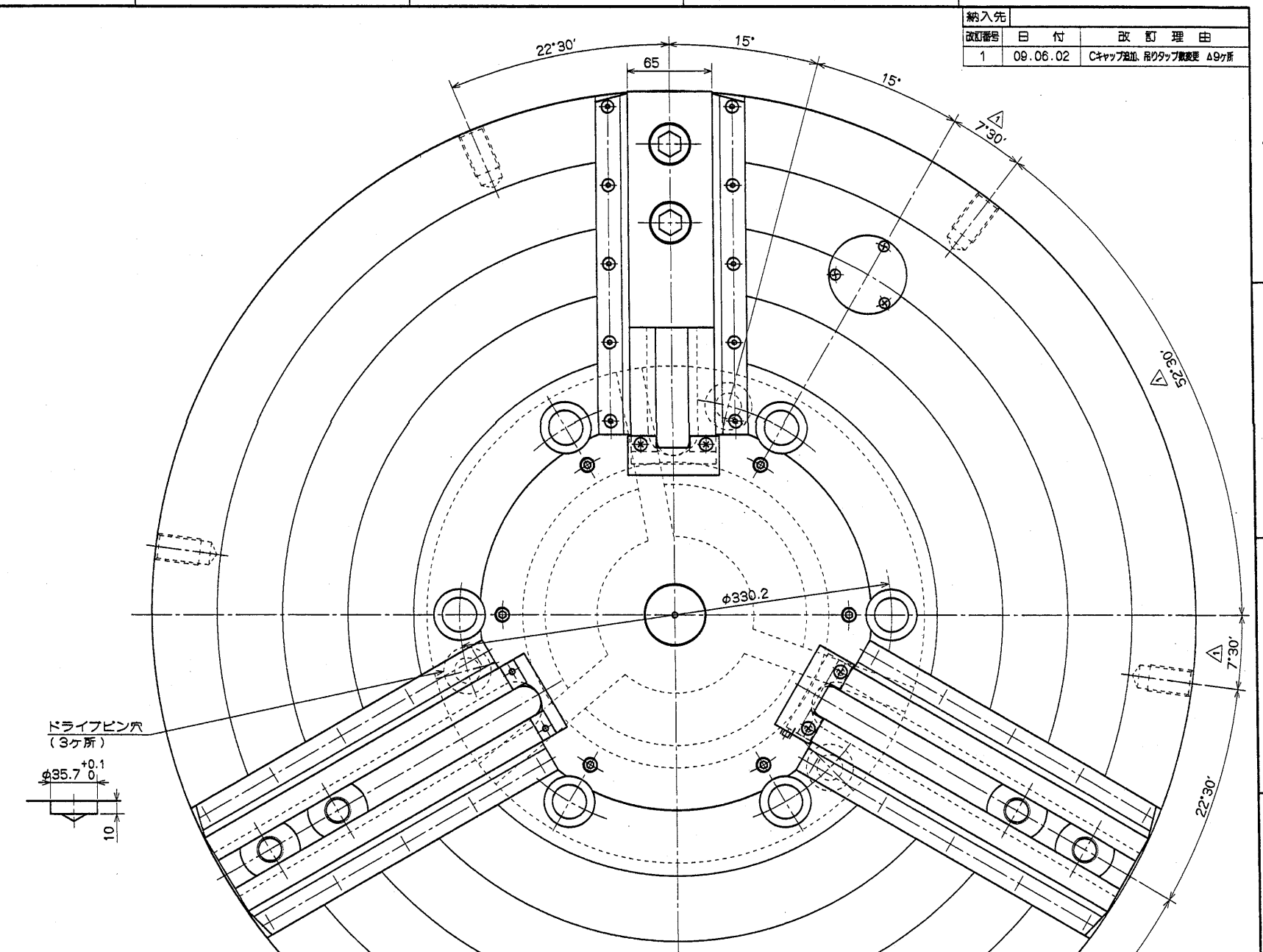
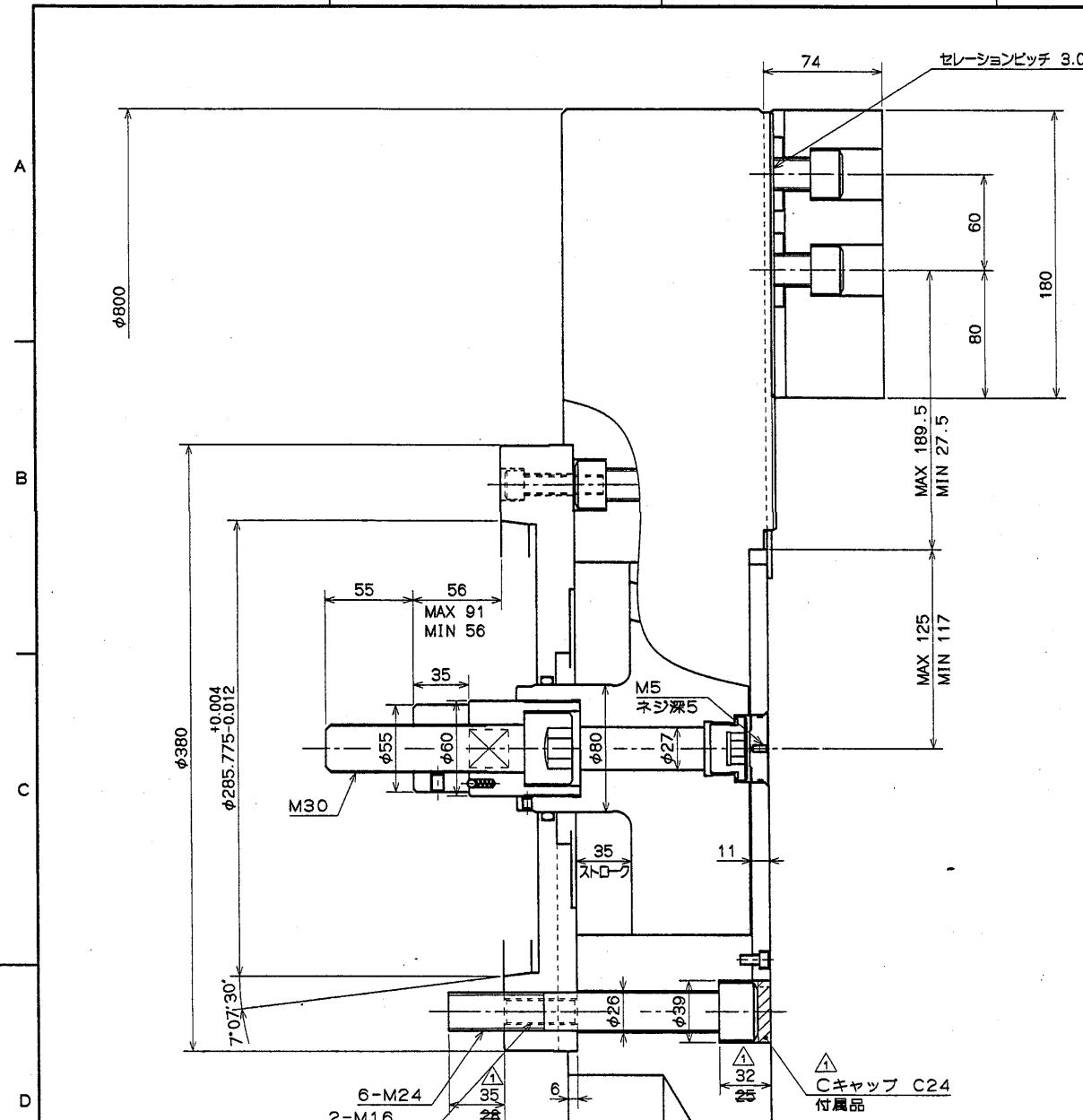
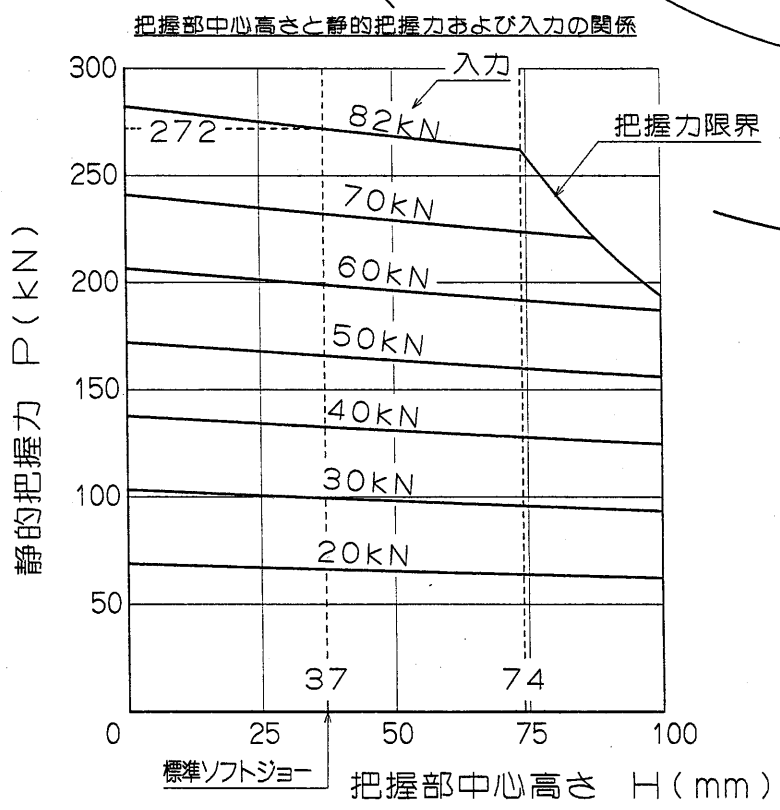
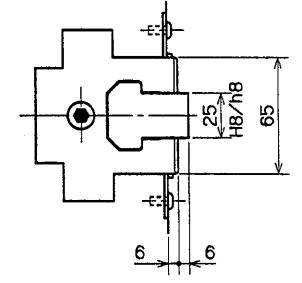


納入先	
改訂番号	日付
1	09.06.02
改訂理由	Cキャップ追加、吊りタブ取除、Δ9ヶ所



仕様	
プランジャストローク	35 mm
ジョーストローク(直径で)	16 mm
許容最大入力	82 kN (8362 kgf)
最大静的把握力	272 kN (27736 kgf)
許容最高回転速度	1100 min ⁻¹
質量	420 kg
慣性モーメント	34.4 kg·m ²
最高回転時の動的把握力	90.7 kN (9249 kgf)
使用シリンダ	Y2035R
許容最大油圧力	3.2 MPa (32.6 kgf/cm ²)

○上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合
また最大静的把握力、および許容最高回転速度については
ソフトジョーの面上高さの1/2での計算値を示す



- 要注意**
- バランスは本体外周にて、20g以内を目標とする。
(ソフトジョーは含まない)
 - 最高回転速度は理論計算値による。

図面に記入のない寸法の一般公差	表面アラサ	形状・位置の精度の種類と記号
寸法区分 mm	切削加工 板金加工 穴明け中心 製造加工	種類 記号 種類 記号
1以上 4以下	±0.1 ±0.3 ±0.5	真直度 一 平行度 //
4を超え 16	±0.2 ±0.5 ±0.7	平面度 〓 垂直度 ⊥
16 ~ 63	±0.3 ±0.7 ±0.9	真円度 〇 同軸度 ⊥
63 ~ 250	±0.5 ±1.2 ±1.5	円筒度 〇 位置度 ⊕
250 ~ 1000	±0.8 ±2.0 ±2.5	段差 〇 同軸度 ⊕
1000 ~ 2000	±1.0 ±2.5 ±3.5	面輪郭 〇 対称度 ≡
2000 ~ 5000	±1.5 ±3.5 ±5.0	基準線 〓

図面採番	61P2565041	尺度	形式	NV32C1500	質量	kg
部長	課長	係長	主任	設計	CAD	
				小田		
株式会社	北川鉄工所	作成年月日	09.05.07	図面番号	61P 26 1392	