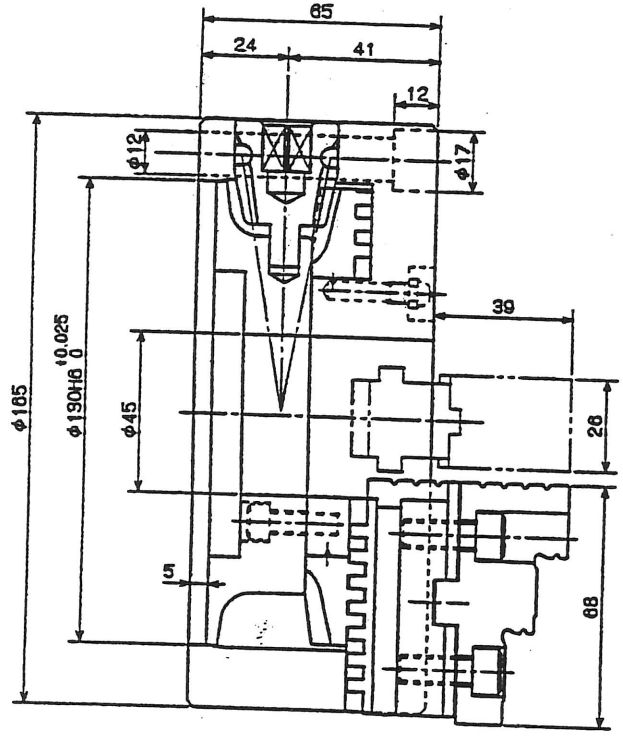
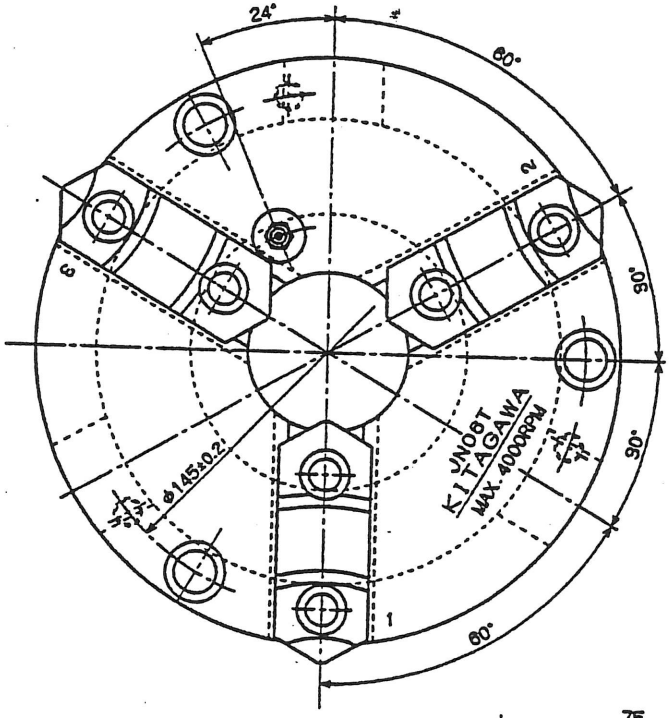
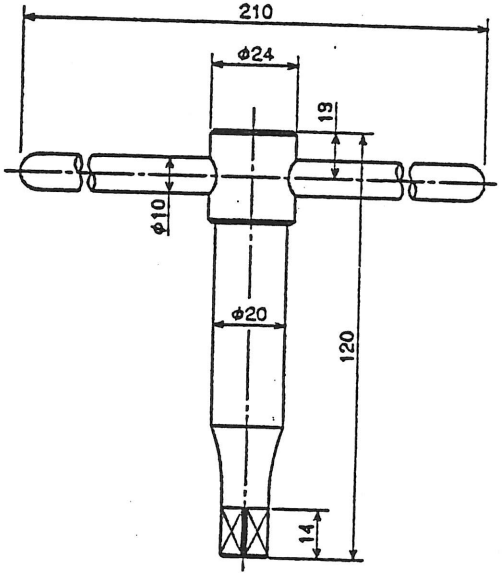
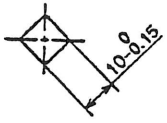
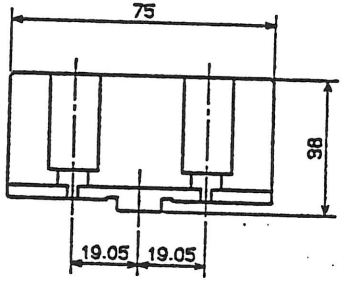
納入先		
改訂番号	日付	改訂理由











仕　　様		
許容最大ハンドルトルク		88.3 N·m (9.0 kgf·m)
最大静把握力		31 kN (3161 kgf)
最高回転数		4000 min⁻¹ (rpm)
質量		9.0 kg
GD²		1.27 N·m² (0.13 kgf·m²)
把握径 (mm)	外径把握	φ3～φ160
	内径把握	φ55～φ150

○上記仕様は許容最大ハンドルトルク締込時の場合

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴開け中ぐり	板金加工 曲げ加工	鋳鉄鋳造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を超え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

表面アラサ		
記号	Rmax	
▽▽▽▽	0.8S	
▽▽▽	6.3S	
▽▽	25 S	
▽	100S	

形状・位置の精度の種類と記号			
種類		記号	
形状	直線度	—	
	平面度	▱	
	真円度	○	
	円筒度	⌭	
	線の輪郭	⌒	
	面の輪郭	⌓	
姿勢	平行度	//	
	直角度	⊥	
	傾斜度	∠	
位置	位置度	⌖	
	同心度	◎	
	対称度	⌯	
振れ	円周振れ	↗	
	全振れ	⌰	

図面来歴				尺度	形式	JN06T102	重量	kg
				2:3	名称	スクロールチャック 6		
部長	課長	係長	主任	設計 CAD		JN06T102 ガイケイ		
	明	誠	晴	広本				
株式会社 北川鉄工所				作成年月日	図面	61S 25 1206		

株式会社 北川鉄工所 '00. 3. 16 技術部